



K-TECH | SBS | X-SMART | XT

2-SÄULEN PROGRAMM

Gründung

des Familienunternehmens
am Standort
Nagold / Schwarzwald

1985

Einführung des
„Klassikers“ Praktika

2007

altersbedingte
Firmenübergabe an
Hans-Peter Sebald,
den heutigen Inhaber
und Geschäftsführer

2017

Umzug des
Unternehmens in das
neu gebaute
Sägen-Kompetenz-
Zentrum

1958

Umzug und Expansion
des Unternehmens an
den Standort Stuttgart

1990

Eröffnung des
Vorführ- und
Schulungszentrums

2008

Firmenjubiläum
„50 Jahre
B & S Sägetechnik“

2018

Einführung
High-Line Programm

1971

Konzentration
auf die Entwicklung
und Herstellung
von Sägetechnik

1996

Expansion in die
Schweiz und Österreich

2015

Entwicklung
und Einführung des
1. vollverkleideten
Sägezentrums

1974

Umzug in den Neubau
am Standort Remseck

2000

Einführung der
2-Säulen CNC
Bandsägeautomaten

2016

Start zum Neubau
unseres Sägen-
Kompetenz-Zentrums

Berg & Schmid GmbH

Hinter unserem Namen steht ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Remseck, Baden-Württemberg. In den frühen Zeiten des Wirtschaftswunders gegründet, wurde Berg & Schmid über mehrere Generationen von der Familie Schmid geführt. Im Jahre 2007 übergab Stefan Schmid das Zepter an Hans-Peter Sebold von Sebold Schleifscheiben.

Unsere Produkte sind weltweit im Einsatz und werden europaweit vertrieben.

Unser Unternehmen unsere Philosophie:

- Über 60 Jahre marktführend
- Kunden-/Service-orientiertes Team
- Kontinuierliche Weiterentwicklung unseres Leistungsspektrums
- Dynamisch wachsend und zukunftsorientiert
- Entwicklung neuer innovativer Produkte
- Höchster Qualitätsanspruch an unsere Produkte und Dienstleistungen
- Kompetenter Ansprechpartner für den Fachhandel

Leistungsspektrum und unsere Stärken

Unser Sägemaschinen-Portfolio umfasst Band- und Kreissägen – von Werkstattmaschinen über leistungsstarke Produktionssägen bis hin zu Hochleistungssägeautomaten. Überall dort, wo Verfügbarkeit, Effizienz, Laufruhe und Langlebigkeit gefragt sind, sind wir Ihr verlässlicher Partner. Unsere Intention: Ihre Sägekosten nachhaltig senken. Dafür entwickeln und bieten wir kontinuierlich Sägemaschinen mit hocheffizienten Schnitt- und Antriebssystemen.

Bei der Auswahl und Konstruktion unserer Sägemaschinen legen wir besonderen Wert auf höchste Leistungsfähigkeit. Entscheidend sind dabei eine optimale Sägebandspannung für präzise Schnittergebnisse, eine hohe Schnittqualität und exakte Materialführung sowie die Reproduzierbarkeit dieser Merkmale.

Ebenso wichtig sind Laufruhe, eine lange Werkzeuglebensdauer, hoher Bedienkomfort, Ergonomie und Sicherheit. Wir bieten Ihnen eine maßgeschneiderte technische und kaufmännische Lösung, abgestimmt auf Ihren individuellen Bedarf. Von der Planung über die Konstruktion, Projektierung und Umsetzung bis hin zum Service erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand.

Umweltschutz

Kundenzufriedenheit, Kundennutzen und die Zufriedenheit unserer Mitarbeiter bilden die Grundlage unseres Handelns. Wir verstehen diese Interessengruppen als ein Team mit einem gemeinsamen Anspruch: Qualität entsteht durch reibungsloses und wertschätzendes Miteinander – unter Berücksichtigung der Projektanforderungen und technischen Möglichkeiten.

Besonderen Wert legen wir dabei auf Laufruhe, Ergonomie, Übersichtlichkeit, Serviceverfügbarkeit sowie die Langlebigkeit von Maschine und Werkzeug.

Nachhaltigkeit ist für uns ein essenzieller Bestandteil dieser Philosophie. Die praxisgerechte Einsetzbarkeit und hohe Lebensdauer unserer Maschinen reduzieren den Bedarf an Verschleißwerkzeugen auf ein Minimum – das spart Ressourcen und schont die Umwelt.



Unser Lieferprogramm Sägetechnik

Das Eco-Line Programm

Für die Baustelle und Montage ausgelegte Maschinen. Hier kommen auch Handwerker und kleine Werkstätten in den Genuss von Qualität.

Das Master-Line Programm

Hochwertig verarbeitete und ausgestattete Metallsägen für Handwerks- und Gewerbebetriebe. Aufgrund der Auslegung und der hochwertigen Bauteile können diese Maschinen für Vollmaterial als auch Profilmaterial gleichermaßen eingesetzt werden.

Das Industrie-Line Programm

Hochleistungssägemaschinen welche auch für den Mehrschichtbetrieb ausgelegt sind.

Das Aluminium Programm

Metallsägemaschinen die zum Einsatz kommen wo Aluminium und Buntmetalle verarbeitet werden.

Das High-Line Programm

Mit unserem HIGH-LINE 2-Säulen-Programm setzen wir Maßstäbe in puncto Leistungsfähigkeit, Ergonomie, Bedienkomfort und Effizienz.

Modernste Technologien und durchdachte Maschinenkonzepte sorgen dabei für höchste Produktivität und zuverlässige Ergebnisse.

	Produktgruppe	Type	Seiten
	Bandsägen	HIGH-LINE	
		K-tech DG 50/33 HA-I	
		K-tech DG 62/45 HA-I	06 - 07
		K-tech DG 50/33 VA-I CNC VS 2000	
		K-tech DG 62/45 VA-I CNC VS 2000	08 - 09
		K-tech 65/51 HA-I	10 - 11
		K-tech 65/51 VA-I CNC VS 1000	12 - 13
		K-tech 82/68 HA-I	
		K-tech 125/68 HA-I	14 - 17
		K-tech 82/68 VA-I NC VS 1500 wahlweise VS 3000	
		K-tech 125/68 VA-I NC VS 1500 wahlweise VS 3000	18 - 21
		K-tech DG 82/68 HA-I NC	
		K-tech DG 125/68 HA-I NC	22 - 25
		K-tech DG 82/68 VA-I CNC VS 3000 wahlweise VS 6000	
		K-tech DG 125/68 VA-I CNC VS 3000 wahlweise VS 6000	26 - 29
		X-SMART 3 CNC	30 - 31
		X-SMART 4 CNC	32 - 33
		XT 4	
		XT 5	
		XT 6	34 - 35
		X-rock 900 HA-I	
		X-rock 1200 HA-I	36 - 39
		SBS 300 VA-I CNC	
		SBS 330 VA-I CNC	
		SBS 460 VA-I CNC	
		SBS 550 VA-I CNC	40 - 43
	ZUBEHÖR		
		Rollenbahnen / Längenmeß-Systeme / Ausstattung	44 - 49

K-tech DG 50/33 HA-I K-tech DG 62/45 HA-I

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge
Hydraulik-Halbautomat



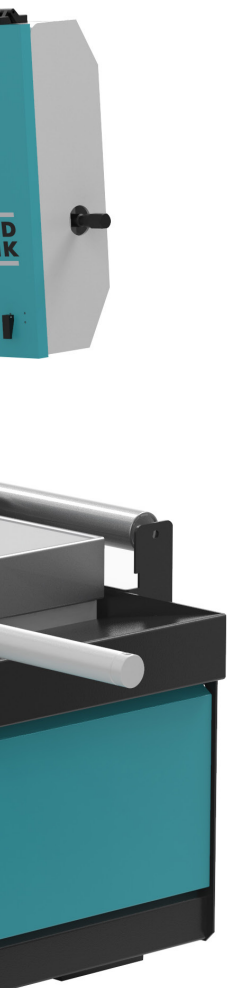
B
6

K-tech DG 50/33 HA-I

									
90°	280	350*	330*	500 x 310*	90° 500 x 250 max. 160 x 40 min.	400 V 2,2	H 34	1.200	15 – 100
45° li.		320	320	300 x 320			s 1,1		
45° re.		300	300	300 x 320			L 4.250		
60° li.		150	150	150 x 320					
60° re.		150	150	150 x 320					

*ohne Material-Höhentaster

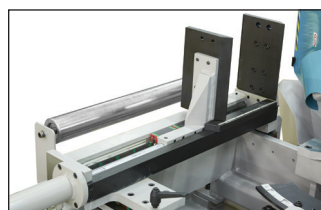
H I G H - L I N E



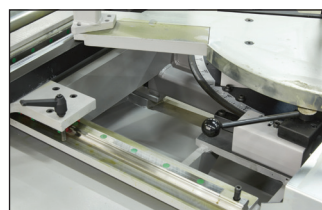
Spannstock verschiebbar



Schnittanfangstaster



Spannstock mit Langhubzylinder



Gehrungsverstellung

Optionales Zubehör

- Antrieb 4 KW in Verb. mit hydr. Bandspannung und Sägeband 41 mm (62/45)
- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Digitale Gehrungsanzeige über Display
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 600)

K-tech DG 62/45 HA-I

	280	510*	480*	650 x 450*	90° 650 x 450	400 V 3,0	H 34 s 1,1 L 5.320	2.100	B 1.895 L 2.870 H 1.300 h 844	15 – 100
90°										
45° li.		440	440	440 x 440						
45° re.		440	430	430 x 430						
60° li.		250	250	250 x 450						
60° re.		250	250	250 x 430						

*ohne Material-Höhentaster

Opt. Zubehör ab Seite 44: 08, 09, 10, 14, 49, 52, 58, 60, 61, 62, 74, 75, 76, 77

HIGH - LINE

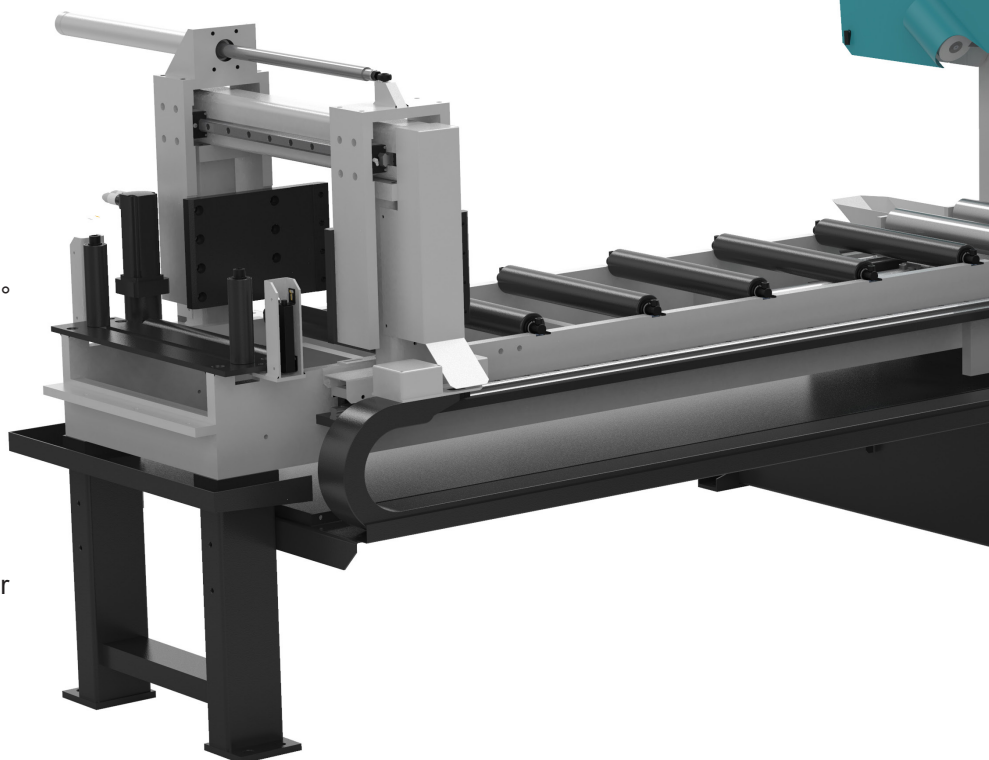
K-tech DG 50/33 VA-I CNC VS 2000

K-tech DG 62/45 VA-I CNC VS 2000

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge
Hydraulik-Vollautomat

B & S Serienausstattung

- Automatische Gehrungseinstellung
- Verwindungsfreie Stahlkonstruktion somit ist vibrationsfreies Schneiden garantiert
- Schrägstellung des Sägerahmens um 6° zur optimalen Einfuhr des Sägebandes in das zu schneidende Material
- Bedienpult ergonomisch, sicher und freistehend mit hydraulischer Schnitt-Vorschubregulierung
- Frequenzgeregelter Sägeantrieb 18 - 100 m/min.
- Sägebandhöhe 34 mm
- Materialspannstock mit Langhubzylinder
- Materialhöhentaster = automatische Erkennung des Materialanfangs
- Gehrungsschnitte bis 60° rechts/links



CNC-Steuerung

- Mit Touch Display für über 20 verschiedene Sägeprogramme mit 99 Unterprogrammen für Länge, Stückzahl und Winkel
- Automatische Zufuhreinheit 2.000 mm über Kugelrollspindel Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittslängen von 25 – 9.999 mm.
- Vollhydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannvorrichtungen

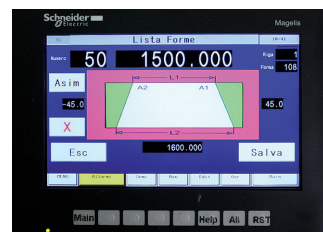
K-tech DG 50/33 VA-I CNC VS 2000

90°	250	350*	330*	500 x 310*	90°	H 34	1.900		18 – 100
45° li.		320	320	300 x 320	500 x 250 max.	s 1,1		B 4.120	
45° re.		300	300	300 x 320	160 x 40 min.	L 4.250		L 2.300	
60° li.		150	150	150 x 320				H 2.180	
60° re.		150	150	150 x 320				h 845	

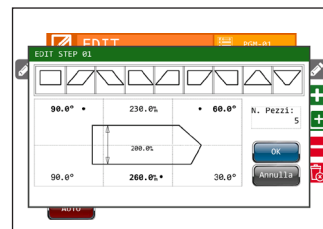
*ohne Material-Höhentaster



Vorschubspannbrücke



Touch-Screen Display (Bsp.)



Touch-Screen Display (Bsp.)

Optionales Zubehör

- Vorschub Länge 3000 mm
- Antrieb 3 KW in Verbindung mit hydraulischer Bandspannung (50/33)
- Antrieb 4 KW in Verbindung mit hydr. Bandspannung und Sägeband 41 mm (62/45)
- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 600)
- Softwarepaket für USB oder Netzwerkübertragung
- Teleservice/Fernwartung über Netzwerk nur in Verbindung mit Softwarepaket
- Sicherheitszaun im Schwenkbereich der Säge mit 2 überwachten Türen
- Sicherheitszaun rechts und hinter der Säge, im Frontbereich über Infrarot

(Aufgrund der Maschinenrichtlinien ist eine Variante des Sicherheitszauns zwingend erforderlich)

K-tech DG 62/45 VA-I CNC VS 2000

90°	280	510*	480*	650 x 450*	90°	400 V	3,0	H 34	5.100
45° li.		440	440	440 x 440	650 x 450			s 1,1	
45° re.		440	430	430 x 430				L 5.320	
60° li.		250	250	250 x 450					
60° re.		250	250	250 x 430					

*ohne Material-Höhentaster

Opt. Zubehör ab Seite 44: 08, 09, 10, 14, 49, 52, 58, 60, 61, 62, 74, 75, 76, 77

K-tech 65/51 HA-I

2-Säulen-Bandsäge 90°

Halbautomat

B & S Serienausstattung

- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Laufruhe durch Schrägstellung des Sägerahmens Vorschubregler + Schnittdruckregler
- Stabile Materialeinlaufrolle
- Entnehmbare Spänewanne (Desinfektion)
- Energiesparend und vibrationsarm durch Schrägschnitt
- Bedienpult ergonomisch, sicher und freistehend
- Frequenzgeregelter Sägeantrieb 15-100 m/min.
- Hydraulisches Schnittdruckregelventil
- Hydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannstock
- LED's zur Überwachung aller Sicherheitsfunktionen
- Großdimensionierte Laufräder

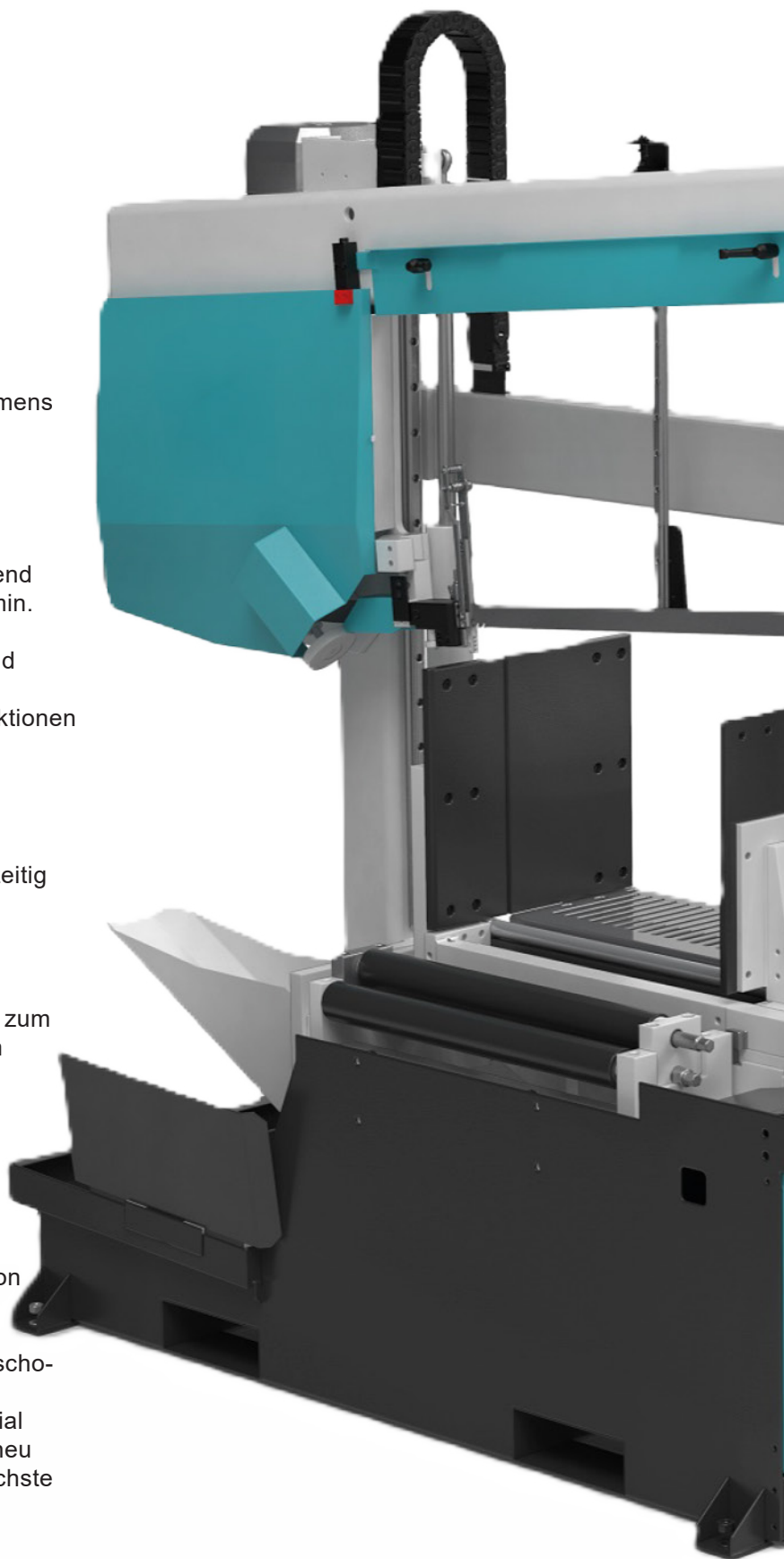
Halbautomatische Funktion:

1. Sägeblatt läuft an und Spannstock schließt
Nach dem Start läuft das Sägeblatt an. Gleichzeitig schließt der Spannstock und das Material wird gespannt.

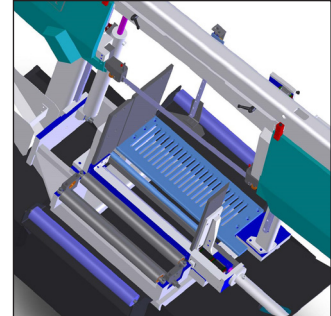
2. Sägerahmen senkt sich ab
Der Sägerahmen fährt zunächst im Eilgang bis zum Materialanfang. Anschließend sägt die Säge im eingestellten Vorschub weiter.
Bei einem Serienschritt kann der Sägerahmen direkt in den Schneidvorgang übergehen, ohne erneut bis zum Materialanfang zurückzufahren.

3. Sägerahmen hebt sich an
Nach Beendigung des Schnitts hebt sich der Sägerahmen wieder an und fährt in eine Position knapp oberhalb des Materials.

4. Spannstock öffnet – Material kann nachgeschoben werden
Der Spannstock öffnet automatisch. Das Material kann nun vom Bediener nachgeschoben bzw. neu positioniert werden. Anschließend kann der nächste Schnitt gestartet werden.



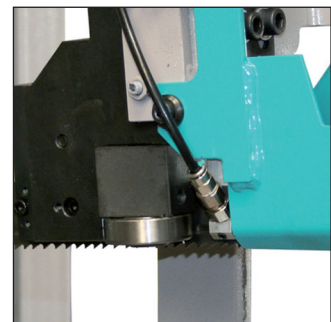
90°	350	510	480	650 x 450	650 x 450	400 V 4,0	H 41 s 1,1 L 5.320	2.100	B 1.895 L 2.870 H 2.300 h 820	15 – 100



Maschinenaufbau



Materialhöhentaster



*Hartmetall
Sägebandführung mit
autom. Verstellung zum
Material*

Optionales Zubehör

- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem
inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Digitale Gehrungsanzeige über Display
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 600)

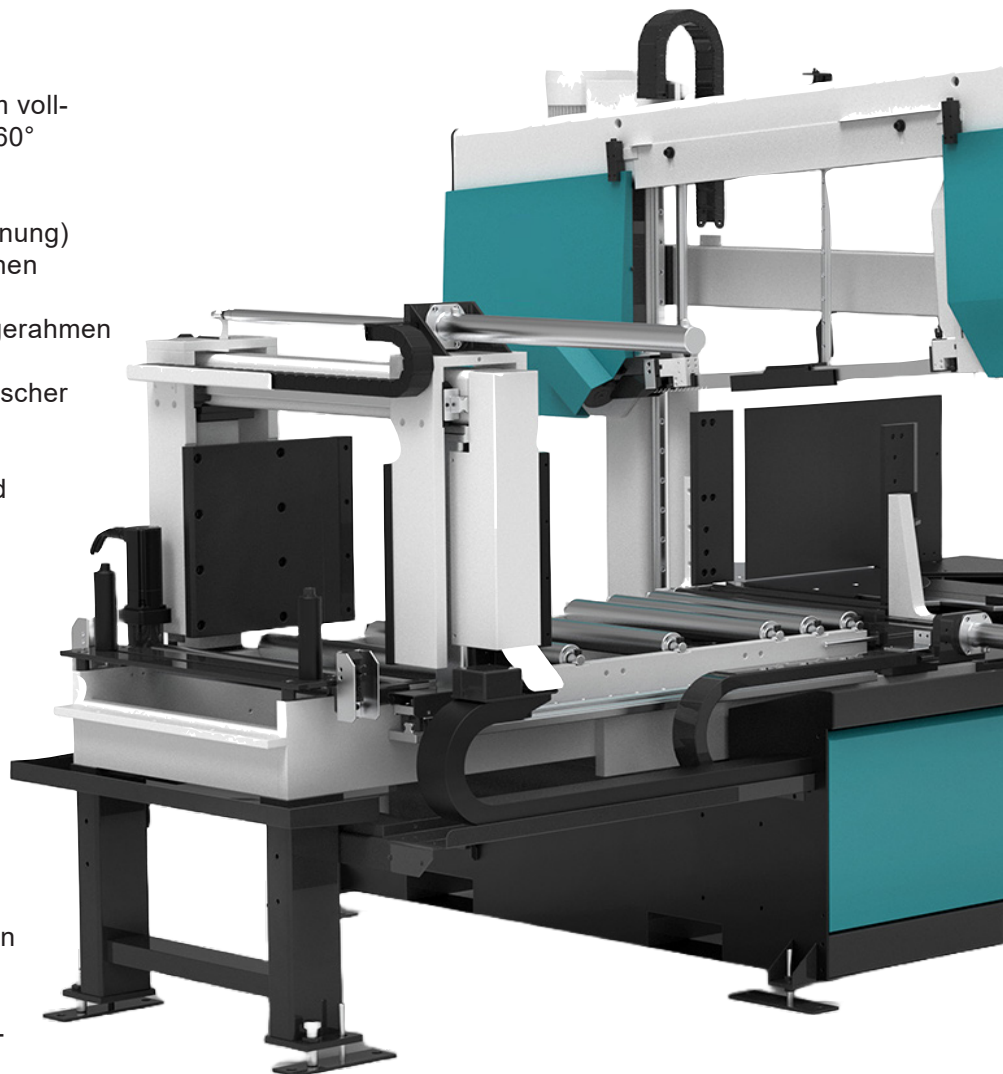
K-tech 65/51 VA-I CNC VS 1000

2-Säulen-Gehrungsbandsäge

Vollautomat

B & S Serienausstattung

- Für Gehrungsschnitte bis links 45° im vollautomatischen Betrieb und bis links 60° im halbautomatischen Betrieb
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Taster am Sägeband zur automatischen Anpassung des Sägehubes
- Vollautomatische Steuerung von Sägerahmen und Spannvorrichtung
- Hydraulisches Aggregat mit automatischer Druckabschaltung im Leerlauf
- Mechanische Späneräumbürste
- Zufuhr-Spannstock beidseitig öffnend
- Reststücklänge = 100 mm
- Moderne CNC-Steuerung frei programmierbar für mehrere Sägeaufträge mit diversen Schnittlängen und Stückzahlen.
- Automatische Zufuhreinheit 1000 mm über Kugelrollspindel
- Inkrementalvorschub mit automatischer Längenkompensation. Einstellbar für Abschnittlängen von 25 – 9.999 mm.
- Vollhydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannvorrichtungen
- Vorwahl von 3 verschiedenen Materialvorschubgeschwindigkeiten
- Visualisierung des gesamten Arbeitsablaufes mit einfacher Dateneingabe



90°	280	510*	480*	610 x 450*	90°	400 V	H 34	2.300	B 2.650 L 2.800 H 2.170 h 820	15 – 100
45° li.		440	440	440 x 450	600 x 250 max.	3,0	s 1,1	(VS 500)		
60° li.		250	250	250 x 450	150 x 50 min.		L 5.320			

*ohne Material-Höhentaster



Touch-Screen Display (Bsp.)



Zufuhrspannstock beidseitig öffnen



Übersichtliche Gehrungsverstellung (manuell)



Materialtaster am Sägeband

Optionales Zubehör

- Vorschub Länge 1500 mm
- Digitale Gehrungsanzeige über Display
- Antrieb 4 KW in Verbindung mit hydr. Bandspannung und Sägeband 41 mm
- Softwarepaket für USB oder Netzwerkübertragung
- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 600)

K-tech 82/68 HA-I K-tech 125/68 HA-I

2-Säulen-Bandsäge 90°
Hydraulik-Halbautomat

B & S Serienausstattung

- Massiv, trotzdem leicht zu bedienen
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Laufruhe durch Schrägstellung des Sägerahmens
- Vorschubregler + Schnittdruckregler
- Stabile Materialeinlaufrolle
- Entnehmbare Spänewanne (Desinfektion)
- Energiesparend und vibrationsarm durch Schrägschnitt
- Bedienpult ergonomisch, sicher und freistehend
- Frequenz geregelter Sägeantrieb 15-100 m/min.
- Hydraulisches Schnittdruckregelventil
- Hydraulische Steuerung von Sägerahmen und Spannstock
- LED's zur Überwachung aller Sicherheitsfunktionen
- Großdimensionierte Laufräder (520 mm)
- Hydraulische Bandspannung
- Bandverlaufskontrolle
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, 2 Düsen und Halter

Halbautomatische Funktion:

1. Sägeblatt läuft an und Spannstock schließt

Nach dem Start läuft das Sägeblatt an. Gleichzeitig schließt der Spannstock und das Material wird gespannt.

2. Sägerahmen senkt sich ab

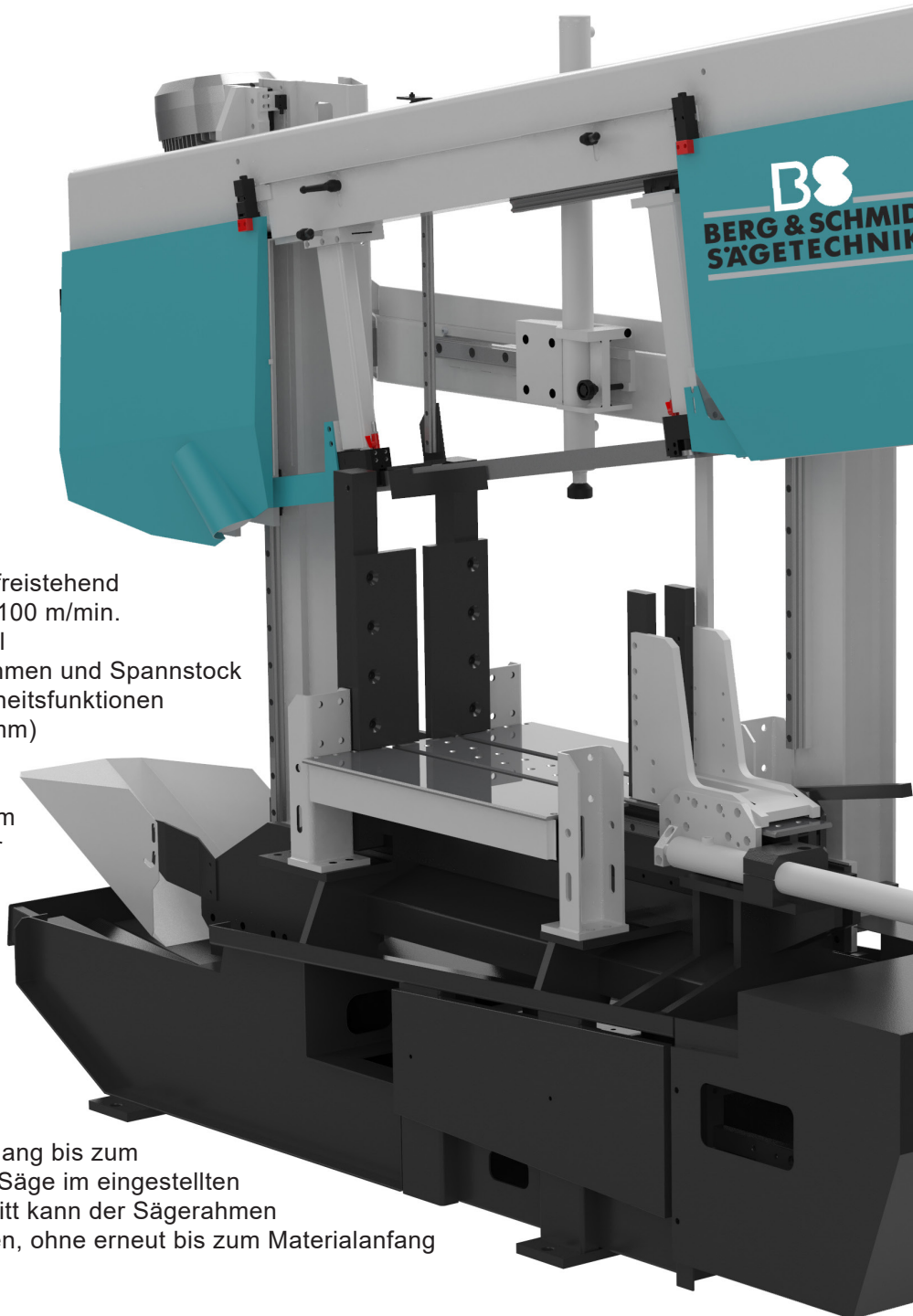
Der Sägerahmen fährt zunächst im Eilgang bis zum Materialanfang. Anschließend sägt die Säge im eingestellten Vorschub weiter. Bei einem Serienschritt kann der Sägerahmen direkt in den Schneidvorgang übergehen, ohne erneut bis zum Materialanfang zurückzufahren.

3. Sägerahmen hebt sich an

Nach Beendigung des Schnitts hebt sich der Sägerahmen wieder an und fährt in eine Position knapp oberhalb des Materials.

4. Spannstock öffnet – Material kann nachgeschoben werden

Der Spannstock öffnet automatisch. Das Material kann nun vom Bediener nachgeschoben bzw. neu positioniert werden. Anschließend kann der nächste Schnitt gestartet werden.



90°	280	510	480	610 x 450	800 x 350	400 V 5,5	H 41 s 1,3 L 7.260	3.100	B 1.550 L 3.600 H 2.700 h 815	15 – 100



Zuverlässiges, vibrationsfreies, schnelles Schneiden

Der schräg angestellte Sägerahmen, mit B&S-Materialtaster, erlaubt ein ruhiges, vibrationsfreies und gleichmäßig schnelles Schneiden der Materialien auch im unteren Bereich des Schnittmaterials. Aufgrund der neuartigen Schrägstellung des Sägerahmens wird der Schnittkanal im Profildeckel bzw. Profilboden erheblich verkürzt und in den Stegen beachtlich verlängert. Dies gewährleistet ein ruhigeres Schneiden bei höherem Schnittdruck und bietet dem Bediener wesentliche Handlingsvorteile im Bezug auf Bandeneinsatz und Bandoptimierung.

Die Bandspannung wird elektrisch überwacht und hydraulisch gespannt. Bei Bandbruch oder Bandspannungsverlust wird die Maschine sofort gestoppt.

Hochwertige Sägebandführungen mittels gehärteter Bandführungen und zusätzlichen Bandführungsrollen beidseitig des Materiales, in Verbindung mit der Sägerahmenanstellung, sichern eine optimale Steifigkeit des Bandes. Die Sägebandführung vor dem Material positioniert sich entsprechend der Materialbreite automatisch und verhindert so eine Durchbiegung des Sägebandes, wodurch eine hohe Schnittqualität erreicht wird.

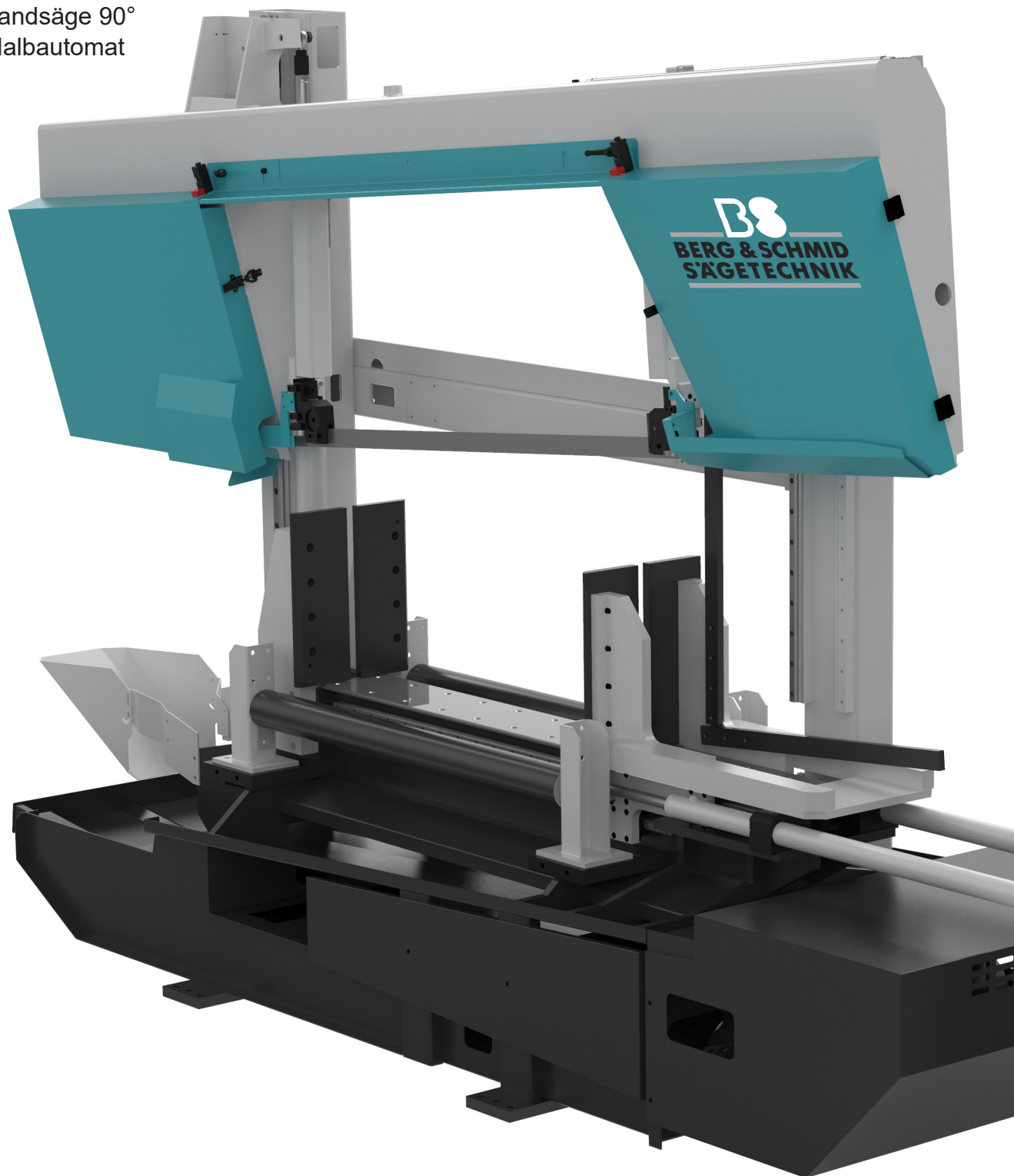


K-tech 82/68 HA-I

K-tech 125/68 HA-I

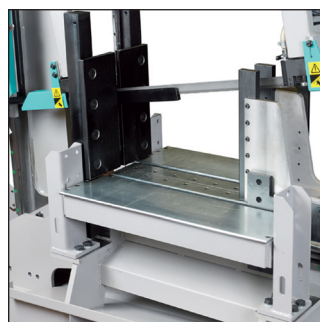
2-Säulen-Bandsäge 90°

Hydraulik-Halbautomat

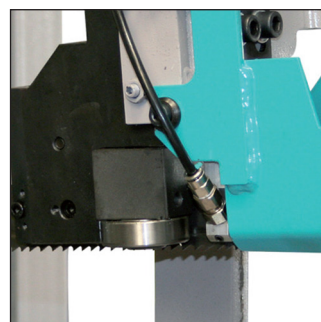


K-tech 82/68 HA-I

90°	350	680	640	820 x 610	800 x 350	400 V 5,5	H 41 s 1,3 L 7.260	3.100	B 1.550 L 3.600 H 2.700 h 815	15 – 100



Horizontalspannstock



Hartmetall
Sägebandführung mit
autom. Verstellung zum
Material



Bandspanneinrichtung
durch Endschalter
überwacht



Optionales Zubehör

- Laser zum Sägen auf Anriss
- Hydraulischer Vertikal-Spannstock
- Hydraulische Bündelspannung
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700 / 800 / 1200)

K-tech 125/68 HA-I

90°	400	680	640	1.250 x 600	1.000 x 350	400 V 5,5	H 54 s 1,6 L 8.140	3.400	B 1.450 L 4.000 H 2.750 h 855	15 – 90

Opt. Zubehör ab Seite 44: 11, 14, 52, 61, 63, 65, 74, 79 Standard 42, 49, 50

H I G H - L I N E

K-tech 82/68 VA-I NC K-tech 125/68 VA-I NC

2-Säulen-Bandsäge Vollautomat 90°
mit Pusher-System VS 1500 wahlweise VS 3000

B & S Serienausstattung

- hydraulische Bandspannung
- Bandverlaufskontrolle
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem
inkl. 1 Liter Fluid,
2 Düsen und Halter

Pusher-System wahlweise

- VS 1500
- VS 3000



Spezialentwicklung zum Schneiden von Profilen und Trägern. Höchste Positioniergenauigkeit wird über das neue „B&S-Positioniersystem“ erreicht. Eine intelligente NC-Steuerung sorgt für reibungsloses Zusammenwirken von linearEncoder und selbstbremsendem Positioniermotor in Verbindung mit einer zuverlässigen Hydraulikbremse mittels großradialer Zentrumspositionierung. Der Arbeitstisch wird über hochwertige vorgespannte Lager aufgenommen, welche eine sehr leichtgängige Drehung sicher stellen.

NC-Steuerung

Eine NC-Steuerung erlaubt die Programmierung von bis zu 99 Schneidprogrammen mit unterschiedlichen Abschnittlängen und Stückzahlen. Zuverlässiges, vibrationsfreies, schnelles Schneiden

Der schräg angestellte Sägerahmen mit B&S-Materialtaster erlaubt ein ruhiges, vibrationsfreies und gleichmäßig schnelles Schneiden der Materialien, auch im unteren Bereich des Schnittmaterials. Die Bandspannung wird elektrisch überwacht und hydraulisch gespannt. Bei Bandbruch oder Bandspannungsverlust wird die Maschine sofort gestoppt. Horizontal wirkende und gerundete Spannbacken ermöglichen eine Materialfixierung bei jeder Gehrungseinstellung sowohl zufuhr- als auch abfuhrseitig. Hochwertige Sägebandführungen mittels gehärteter Bandführungen und zusätzlichen Bandführungsrollen beidseitig des Materiales, in Verbindung mit der Sägerahmenanstellung, sichern eine optimale Steifigkeit des Bandes.

H I G H - L I N E



Die Sägebandführung vor dem Material positioniert sich entsprechend der Materialbreite automatisch und verhindert so eine Durchbiegung des Sägebandes, wodurch eine hohe Schnittqualität erreicht wird.

Positioniersystem beidseitig greifend

Das B&S-Pushersystem, Zufuhr- und Positioniersystem, ist mit „beidseitig öffnenden Greifzangen“ ausgestattet, welche hydraulisch gesteuert werden. Dies gewährleistet ein sicheres Greifen und Transportieren von Materialien und Bündeln, welche etwas von der Idealform abweichen. Das Pushersystem ist separat aufgebaut und wird mittels kugellagerter Linearführungen, geschliffener Zahnstange und frequenzgetriebenem, robustem Getriebe-Motor geführt.

Sonderausführungen

Entsprechend ihres Anwendungsfalles kann die Maschine bzw. unser modulares System mit diversen Sonderausstattungen ausgerüstet werden. So z.B. mit Vertikalspannstock, Sonderspannstock, Spanndruckreduzierung, manuelle Gehrungseinstellung, Abfuhrrollenbahn usw.

K-tech 82/68 VA-I NC

K-tech 125/68 VA-I NC

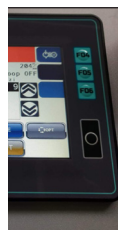
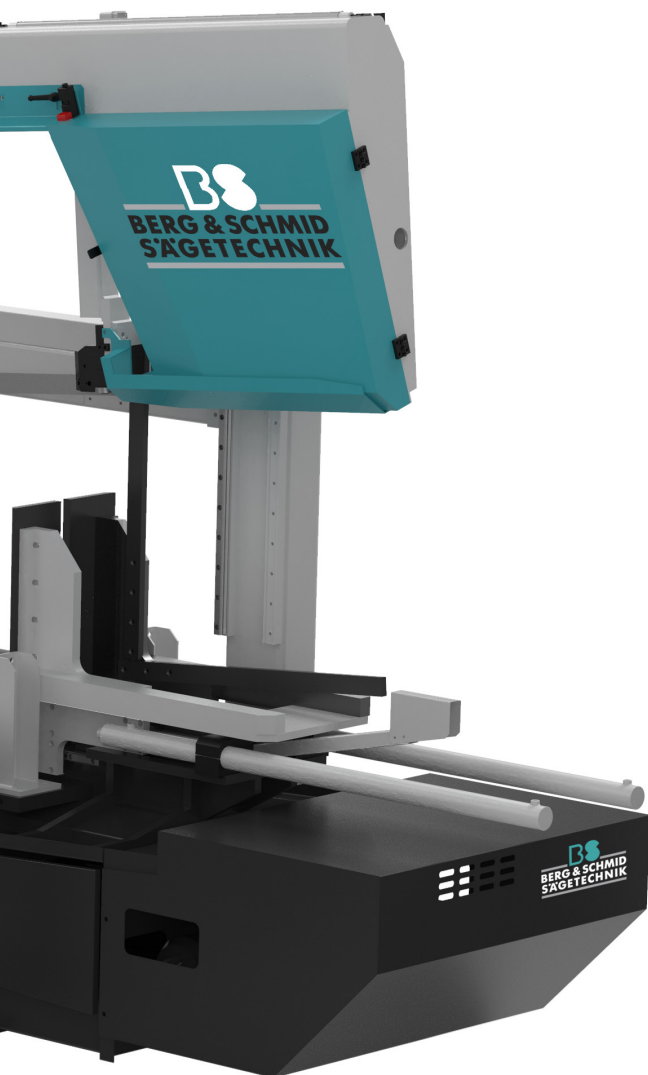
2-Säulen-Bandsäge Vollautomat 90°
mit Pusher-System VS 1500 wahlweise VS 3000



BS
20

K-tech 82/68 VA-I NC

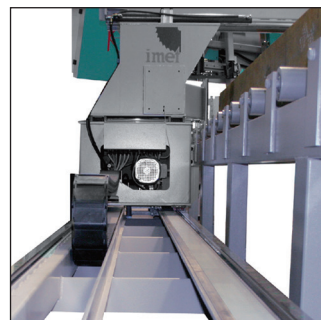
90°	350	680	640	820 x 610	800 x 350	400 V 5,5	H 41 s 1,3 L 7.260	3.100 (VS 3000)	B 5.850 L 3.600 H 2.700 h 815	15 – 100



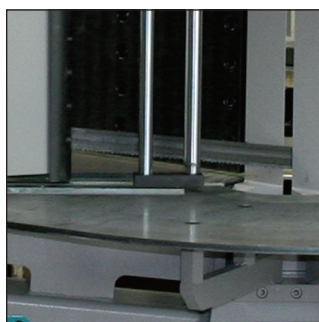
Display (Bsp.)



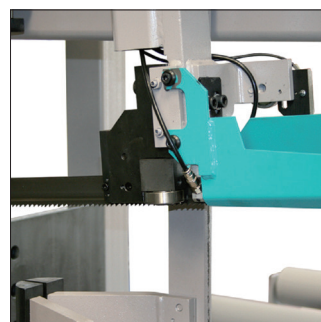
Vertikalspannstock



Pusher-Detail



Vertikalspannstock



Hartmetall
Sägebandführung mit
autom. Verstellung zum
Material

Optionales Zubehör

- Laser zum Sägen auf Anriss
- Softwarepaket für USB oder Netzwerkübertragung
- Teleservice/Fernwartung über Netzwerk
nur in Verbindung mit Softwarepaket
- Hydraulischer Vertikal-Spannstock
- Hydraulische Bündelspannung
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700/800/1200)

K-tech 125/68 VA-I NC

90°	400	680	640	1.250 x 600	800 x 350	400 V 5,5	H 54 s 1,6 L 8.140	4.955 (VS 3000)	B 5.750 L 4.000 H 2.750 h 855	15 – 90

Opt. Zubehör ab Seite 44: 11, 13, 61, 63, 79 Standard 42, 49, 50, 65, 79

H I G H - L I N E

K-tech DG 82/68 HA-I NC K-tech DG 125/68 HA-I NC

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge
Hydraulik-Halbautomat

B & S Serienausstattung

- Verwindungsfreie Stahlkonstruktion somit ist vibrationsfreies Schneiden garantiert
- Schrägstellung des Sägerahmens um 6° zur optimalen Einfuhr des Sägebandes in das zu schneidende Material
- Bedienpult ergonomisch sicher und freistehend mit hydraulischer Schnitt-Vorschubregulierung
- Frequenzgeregelter Sägeantrieb
- Materialspannstock mit Langhubzylinder
- Material-Höhentaster (Automatische Schnitt-Anfangserkennung)
- Gehrungsschnitte bis 60° rechts/links
- Hydraulische Sägerahmenabsenkung
- NC-gesteuert
- Hydraulische Bandspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Hydraulischer Vertikal-Spannstock

Halbautomatische Funktion:

1. Sägeblatt läuft an und Spannstock schließt
Nach dem Start läuft das Sägeblatt an. Gleichzeitig schließt der Spannstock und das Material wird gespannt.

2. Sägerahmen senkt sich ab

Der Sägerahmen fährt zunächst im Eilgang bis zum Materialanfang. Anschließend sägt die Säge im eingestellten Vorschub weiter.

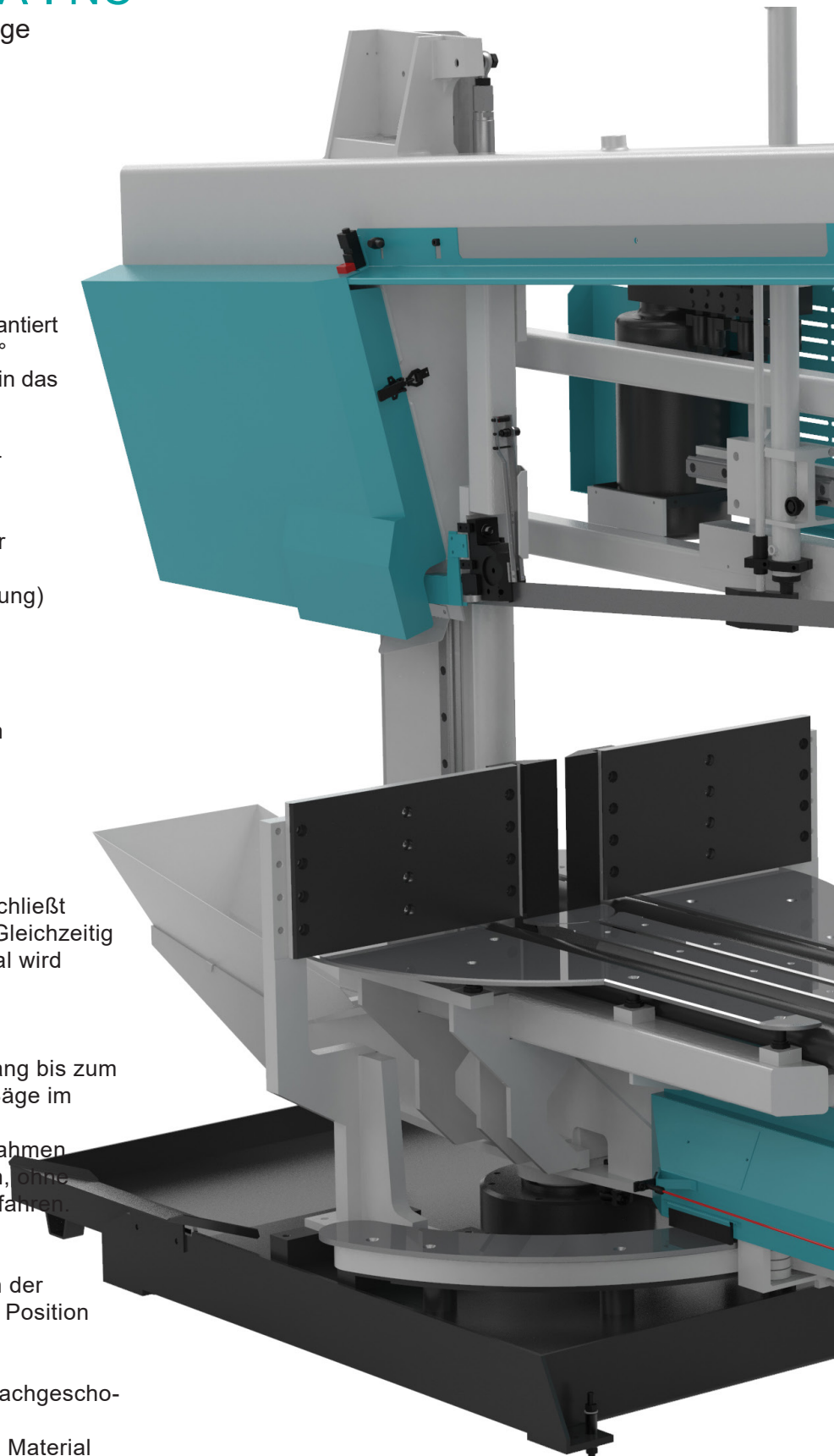
Bei einem Serienschnitt kann der Sägerahmen direkt in den Schneidvorgang übergehen, ohne erneut bis zum Materialanfang zurückzufahren.

3. Sägerahmen hebt sich an

Nach Beendigung des Schnitts hebt sich der Sägerahmen wieder an und fährt in eine Position knapp oberhalb des Materials.

4. Spannstock öffnet – Material kann nachgeschoben werden

Der Spannstock öffnet automatisch. Das Material kann nun vom Bediener nachgeschoben bzw. neu positioniert werden. Anschließend kann der nächste Schnitt gestartet werden.



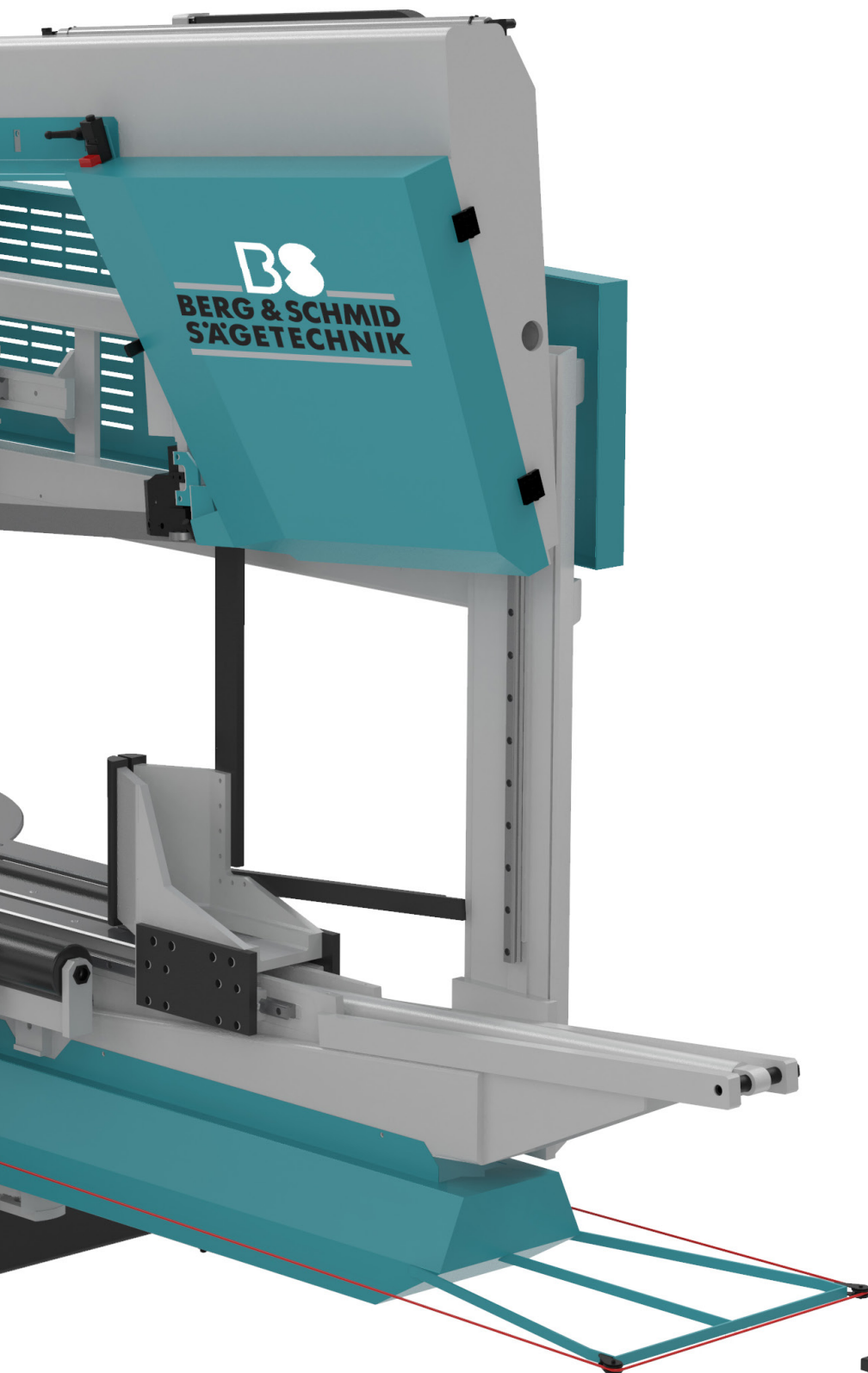


Abb. K-tech DG 125/68 HA-I NC
Rollenbahn (Option)



K-tech DG 82/68 HA-I NC

K-tech DG 125/68 HA-I NC

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge
Hydraulik-Halbautomat

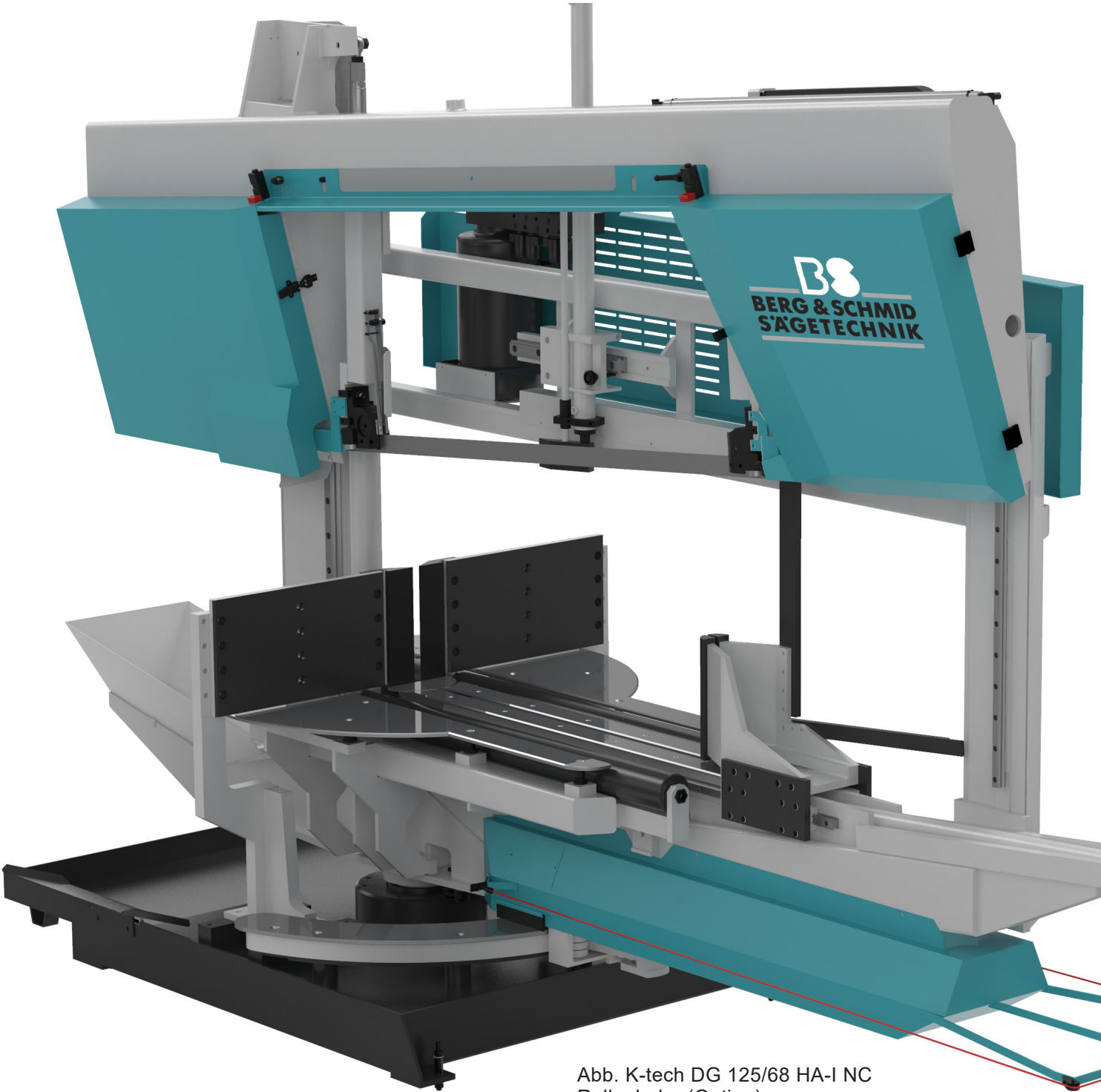


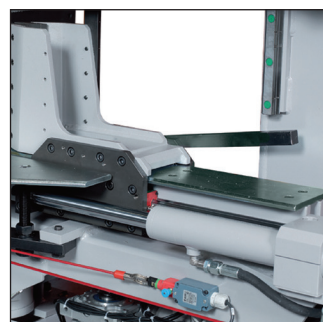
Abb. K-tech DG 125/68 HA-I NC
Rollenbahn (Option)

K-tech DG 82/68 HA-I NC

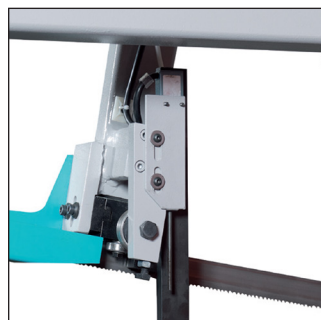
					 400 V		 Kg		 m / 1'
 90°	350	680	640	820 x 610	5,5	H 34	3.200	 B 2.050 L 3.600 H 2.700 h 815	15 – 100
 45° li.		550	550	550 x 600		s 1,3			
 45° re.		550	550	550 x 580		L 7.260			
 60° li.		370	370	370 x 600					
 60° re.		370	370	370 x 450					



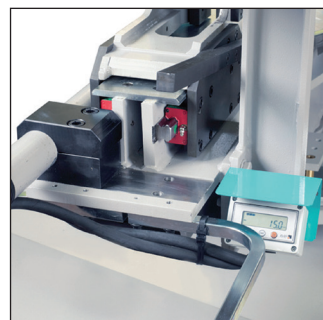
Touch-Screen Display (Bsp.)



Horizontal Spannstock



Autom. Sägebundführung zum Material



Digitale Gehrungsanzeige



Optionales Zubehör

- Laser zum Sägen auf Anriss
- Bandverlaufskontrolle
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700 / 800 / 1200)

K-tech DG 125/68 HA-I NC

90°	400	680	640	1.250 x 600	400 V 5,5	H 54	3.550	B 1.950 L 4.000 H 2.750 h 855	15 – 90
45° li.		680	600	870 x 600		s 1,6			
45° re.		680	600	840 x 600		L 8.140			
60° li.		580	530	550 x 450					
60° re.		550	450	550 x 450					

Opt. Zubehör ab Seite 44: 11, 14, 52, 61, 63, 65, 74, 79 Standard 42, 49, 50, 59, 65

H I G H - L I N E

K-tech DG 82/68 VA-I CNC K-tech DG 125/68 VA-I CNC

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge Vollautomat
mit Pusher-System VS 3000 oder VS 6000



B & S Serienausstattung

- Hydraulische Sägerahmenabsenkung
- Hydraulische Bandspannung
- Hydraulischer Vertikal-Spannstock
- CNC-gesteuert
- Automatische Winkelpositionierung von + 60° bis -60°
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem

Pusher-System wahlweise

- VS 3000
- VS 6000

Hochwertige automatische Gehrungseinstellung
Spezialentwicklung zum Schneiden von Profilen und Trägern. Höchste Positioniergenauigkeit wird über das neue „B&S-Positioniersystem“ erreicht. Eine intelligente NC-Steuerung sorgt für reibungsloses Zusammenwirken von linear Encoder und selbstbremsendem Positioniermotor in Verbindung mit einer zuverlässigen Hydraulikbremse mittels großradialer Zentrumspositionierung. Der Arbeitstisch wird über hochwertige vorgespannte Lager aufgenommen, welche eine sehr leichtgängige Drehung sicher stellen.

CNC-Steuerung

Eine CNC Steuerung erlaubt die Programmierung von bis zu 90 Schneidprogrammen mit

unterschiedlichen Abschnitt-längen, Stückzahlen und Gehrungen.

Zuverlässiges, vibrationsfreies, schnelles Schneiden

Der schräg angestellte Sägerahmen mit B&S-Materialtaster erlaubt ein ruhiges, vibrationsfreies und gleichmäßig schnelles Schneiden der Materialien, auch im unteren Bereich des Schnittmaterials. Die Bandspannung wird elektrisch überwacht und hydraulisch gespannt. Bei Bandbruch oder Bandspannungsverlust wird die Maschine sofort gestoppt.

Horizontal wirkende und gerundete Spannbacken ermöglichen eine Materialfixierung bei jeder Gehrungseinstellung sowohl Zufuhr- als auch Abfuhrseitig. Hochwertige Sägebandführungen mittels gehärteter

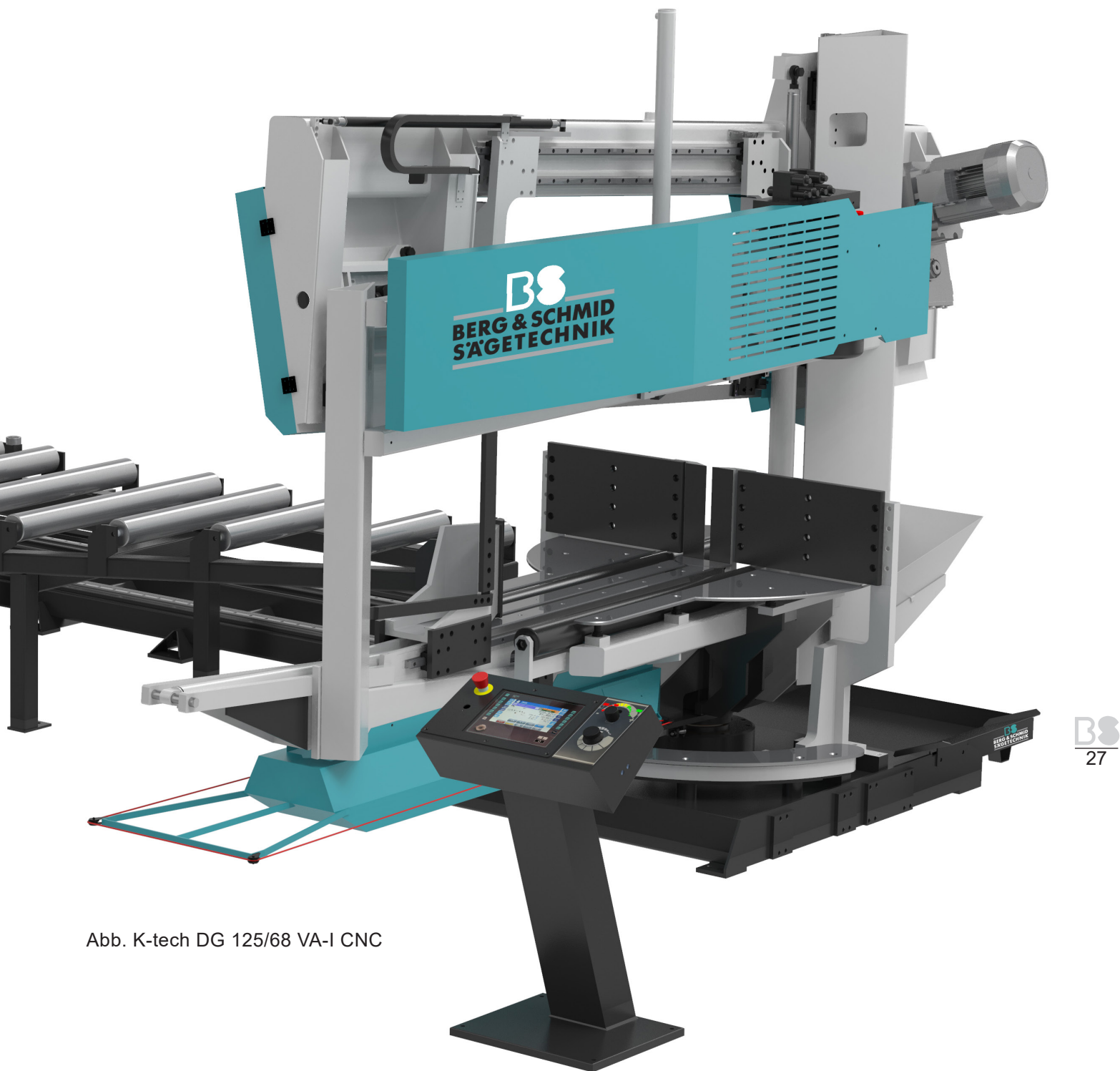


Abb. K-tech DG 125/68 VA-I CNC

Bandführungen und zusätzlichen Bandführungsrollen beidseitig des Materiales, in Verbindung mit der Sägerahmenanstellung, sichern eine optimale Steifigkeit des Bandes. Die Sägebandführung vor dem Material positioniert sich entsprechend der Materialbreite automatisch und verhindert so eine Durchbiegung des Sägebandes, wodurch eine hohe Schnittqualität erreicht wird. Positioniersystem beidseitig greifend

Das B&S-Pushersystem, Zufuhr- und Positioniersystem, ist mit „beidseitig öffnenden Greifzangen“ ausgestattet welche hydraulisch gesteuert werden. Dies gewährleistet ein sicheres Greifen und Transportieren von Materialien und Bündeln welche etwas von der Idealform abweichen.

Das Pushersystem ist separat aufgebaut und wird mittels kugellagerter Linearführungen, geschliffener Zahnstange und frequenzgetriebenem, robustem Getriebe-Motor geführt. Sonderausführungen

Entsprechend ihres Anwendungsfalles kann die Maschine bzw. unser modulares System mit diversen Sonderausstattungen ausgerüstet werden. So z.B. mit Vertikalspannstock, Sonderspannstock, Spanndruckreduzierung, manuelle Gehrungseinstellung, Abfuhrrollenbahn usw.

K-tech DG 82/68 VA-I CNC K-tech DG 125/68 VA-I CNC

2-Säulen-Doppel-Gehrungsbandsäge Vollautomat
mit Pusher-System VS 3000 oder VS 6000

BS
28



K-tech DG 82/68 VA-I CNC

										
 90°	350	680	640	820 x 610	800 x 350	400 V 5,5	H 41	4.800		15 – 100
 45° re.		550	550	550 x 600			s 1,3	(VS 3000)	B 5.850 L 3.700 H 2.700 h 815	
 45° li.		550	550	550 x 580			L 7.260			
 60° li.		370	370	370 x 600						
 60° re.		370	370	370 x 450						

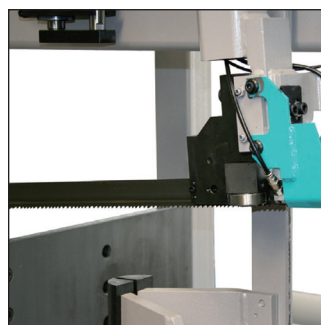
H I G H - L I N E



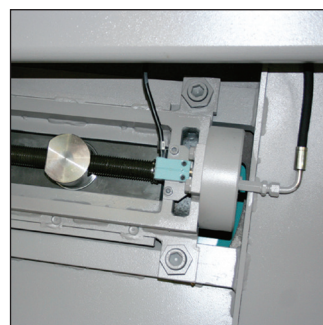
Touch-Screen Display (Bsp.)



Touch-Screen Display (Bsp.)



Autom. Sägebandführung
zum Material



Hydr. Bandspannungsein-
richtung



Optionales Zubehör

- Laser zum Sägen auf Anriss
- Bandverlaufskontrolle
- Hydraulische Bündelspannung
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700/800/1200)
- Softwarepaket für USB oder Netzwerkübertragung
- Teleservice/Fernwartung über Netzwerk
nur in Verbindung mit Softwarepaket
- Sicherheitszaun im Schwenkbereich der Säge
mit 2 überwachten Türen
- Sicherheitszaun rechts und hinter der Säge,
im Frontbereich über Infrarot

(Aufgrund der Maschinenrichtlinien ist eine Variante
des Sicherheitszauns zwingend erforderlich)

K-tech DG 125/68 VA-I CNC

90°	350	680	640	1.250 x 600	800 x 350	400 V 7,5	H 54	5.300	15 – 90
45° re.		680	600	870 x 600			s 1,6	(VS 3000)	
45° li.		680	600	840 x 600			L 8.140		
60° li.		580	530	550 x 450					
60° re.		550	450	550 x 450					

Opt. Zubehör ab Seite 44: 11, 13, 61, 63, 68, 79 Standard 59, 65, 79

X-SMART 3 CNC

2-Säulen-Bandsäge 90°

Vollautomat

B & S Serienausstattung

- Hydraulische Schnittdruckregulierung für maximale Schneidleistung
- Materialvorschubschlitten in Brückenkonstruktion zum optimalen Materialtransport/Vorschub und Spannung des Sägematerials
- Vorschubeinheit über Präzisionskugelrollspindel
- Doppelspannstock vor und nach dem Sägeband
- Elektrisch angetriebener Späneförderer
- Reinigungspistole zum unkomplizierten Reinigen der Anlage
- Vollverkleidung mit einfachem Zugang für Wartung und Reinigung
- LED Arbeitsleuchte
- Moderne CNC-Steuerung frei programmierbar für mehrere Sägeaufträge mit diversen Schnittlängen und Stückzahlen
- Schrägstellung des Sägerahmens für höchste Lebensdauer des Sägebandes
- 2-Säulen-Struktur beidseitig linear geführt
- Linear geführter Taster zur automatischen Schnitthöhenerkennung



B&S
30

90°	250	310	310	340 x 310	340 x 250	400 V 3,0	H 34 s 1,1 L 3.730	1.650	B 1.950 L 1.755 H 1.965 h 922	15 – 100

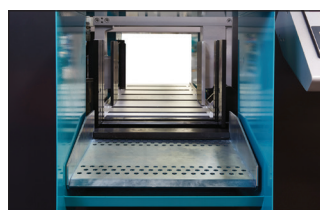
H I G H - L I N E



Späneräumbürste



Späneförderer



Vorschubtunnel



Touch-Screen Display (Bsp.)

Optionales Zubehör

- Touch-Ausführung mit USB
- Touch-Ausführung für Netzwerkanbindung, inkl. Software Sawfactory
- Technikpaket (Anschnittautomatik, Anzeige des Sägevorschubes im Display)
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
- Hydraulische Spanndruckreduzierung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 400)

X-SMART 4 CNC

2-Säulen-Bandsäge 90°

Vollautomat

B & S Serienausstattung

- Hydraulische Schnittdruckregulierung für maximale Schneidleistung
- Materialvorschubschlitten in Brückenkonstruktion zum optimalen Materialtransport/Vorschub und Spannung des Sägematerials
- Vorschubeinheit über Präzisionskugelrollspindel
- Doppelspannstock vor und nach dem Sägeband
- Elektrisch angetriebener Späneförderer
- Reinigungspistole zum unkomplizierten Reinigen der Anlage
- Vollverkleidung mit einfachem Zugang für Wartung und Reinigung
- LED Arbeitsleuchte
- Moderne CNC-Steuerung frei programmierbar für mehrere Sägeaufträge mit diversen Schnittlängen und Stückzahlen
- Schrägstellung des Sägerahmens für höchste Lebensdauer des Sägebandes
- 2-Säulen-Struktur beidseitig linear geführt
- Linear geführter Taster zur automatischen Schnitthöhenerkennung



B&S
32

90°	350	360	360	360 x 360	360 x 250	400 V 4,0	H 41 s 1,3 L 5.050	2.800	B 3.000 L 2.600 H 2.200 h 890	15 – 100

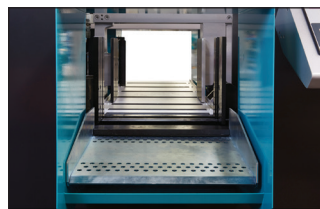
H I G H - L I N E



Späneräumbürste



Späneförderer



Vorschubtunnel



Touch-Screen Display (Bsp.)

Optionales Zubehör

- Touch-Ausführung mit USB
- Touch-Ausführung für Netzwerkanbindung, inkl. Software Sawfactory
- Technikpaket (Anschnittautomatik, Anzeige des Sägevorschubes im Display)
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
- Hydraulische Spanndruckreduzierung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 400)

XT Reihe

2-Säulen-Hochleistungsbandsäge 90°

Vollautomat

Die XT-Serie repräsentiert die neueste Generation unserer Hochleistungsmaschinen, die für industrielle Anwendungen und die Serienfertigung von Stahl- und Metallwerkstoffen entwickelt wurden.

Die XT4 ist eine vollautomatische 2-Säulen-Bandsäge für präzise Geradschnitte. Dank ihrer intelligenten Steuerung passt sie die Schnittparameter automatisch an das jeweilige Material an und gewährleistet dadurch optimale Schnittleistungen sowie eine hohe Prozesssicherheit.

Ausgestattet mit einem modernen Touchscreen-Display ermöglicht die Maschine eine besonders benutzerfreundliche Bedienung und eine einfache Überwachung aller Arbeitsabläufe.

B & S Serienausstattung

- Großes 10" Touchscreen-Display
- Materialdatenbank mit über 150 Werkstoffen
- Sägerahmen mit starrer Doppelstruktur
- Späneförderer 420mm Höhe
- XT 4 Sägebandhöhe 41 mm
- Bandspannung hydraulisch

Optionales Zubehör:

- SMART-KIT: Bandverlaufskontrolle
- SMART-Start: Anschnittautomatik
- Späneförderer 930 mm Höhe
- Minimalmengenschmierung inkl. 3 Ltr. Tank
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung



Abb. XT4, XT5 und XT6

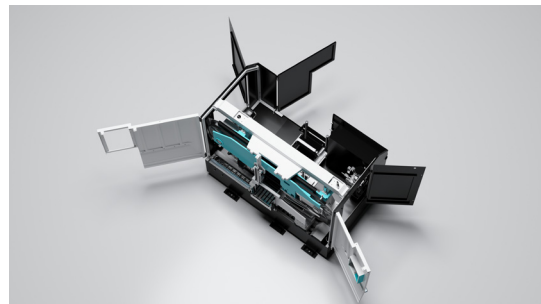


Abb. XT4

XT4

90°	360	360	360	360 x 360	350 x 350	400 V	H 41	3.500	B 2.800 L 1.777 H 2.200 h 870	15 – 150
					max.	5,5	s 1,3			
					90 x 10		L 5.900			
					min.					

H I G H - L I N E



Innenleben der XT Reihe



Bedienpanel XT4

Die Maschinen der XT-Serie sind mit einer leistungsstarken CNC-Steuerung ausgestattet, die sämtliche Maschinenfunktionen und Einstellungen präzise verwaltet und überwacht. Dadurch können alle relevanten Bearbeitungsparameter zentral gesteuert und optimal auf die jeweiligen Produktionsanforderungen abgestimmt werden.

Darüber hinaus verfügt die Anlage über ein modernes 10-Zoll-Touchscreen-Display, das durch seine übersichtliche, benutzerfreundliche und intuitive Bedienoberfläche überzeugt. Der Bediener erhält jederzeit die vollständige Kontrolle über alle Betriebs- und Schnittparameter und kann Einstellungen schnell und unkompliziert vornehmen.

XT5

										
 90°	460	460	460	460 x 460	450 x 450	400 V 5,5	H 54	4.300	B 3.100 L 1.900 H 2.300 h 870	15 – 150
					max.		s 1,3			
					90 x 10		L 6.120			
					min.					

XT6

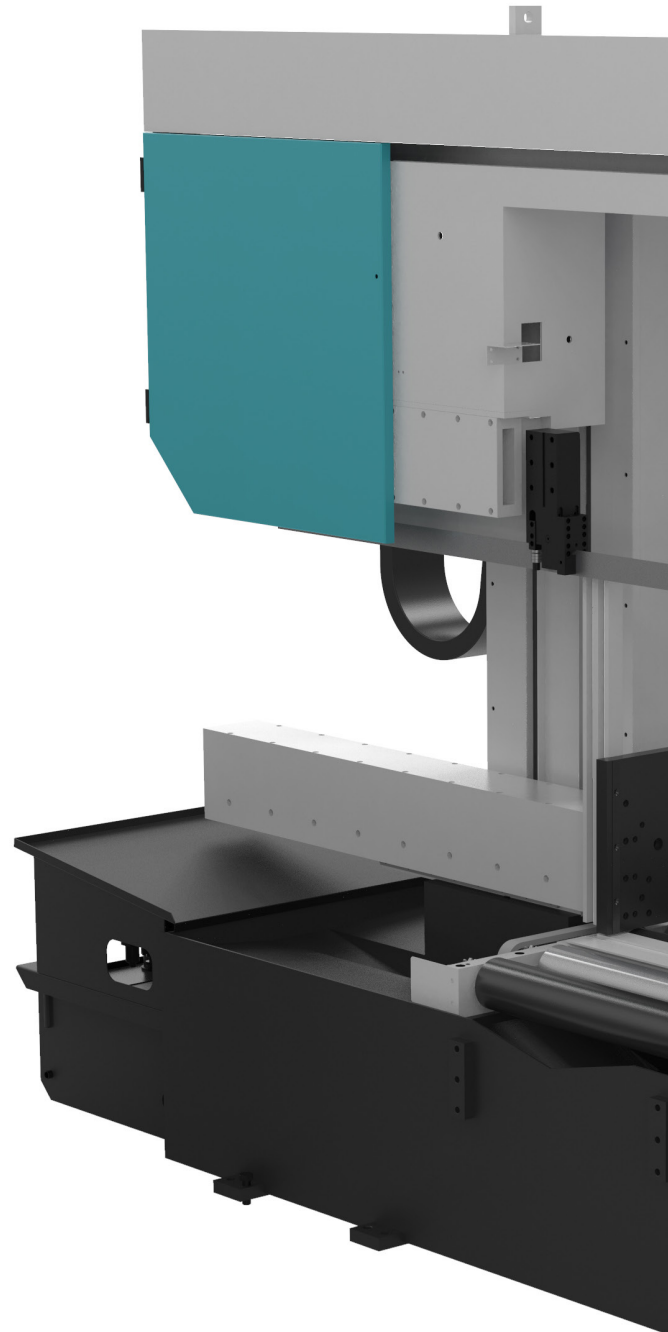
										
 90°	560	560	560	560 x 560	550 x 550	400 V 7,5	H 54	5.300	B 3.600 L 1.900 H 2.500 h 870	15 – 150
					max.		s 1,6			
					145 x 30		L 7.320			
					min.					

Opt. Zubehör ab Seite 44: 01, 03, 53, 58 Standard 42, 50

HIGH - LINE

X-rock 900 HA-I X-rock 1250 HA-I

2-Säulen-Bandsäge 90°
NC Halbautomat



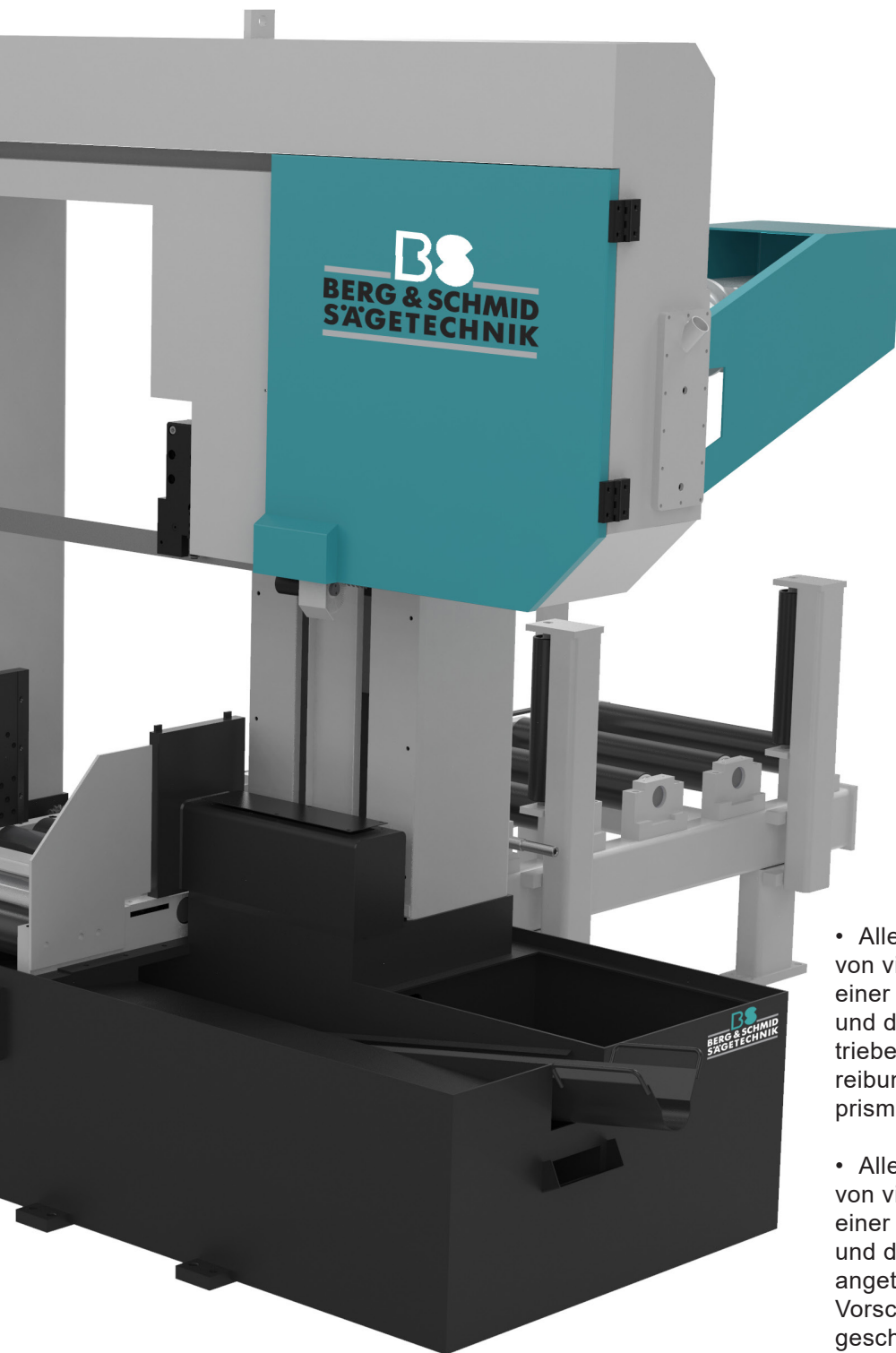
Die X-rock Reihe bietet beste Sägetechnologie und beste Leistung beim Schneiden von Spezialstählen

- Das massive Maschinengestell sowie der Stahlsägerahmen erfüllen alle Schnittbedürfnisse und eliminieren Schwingungen und Lärm.
- Der Späneförderer wird hydraulisch angetrieben und die Geschwindigkeit ist einstellbar.
- Alle Bewegungen der Maschine (Sägerahmen, Spannstock, Vorschub, Sägebandführungen) erfolgen dank moderner Linearführungen mit hoher statischer und dynamischer Lastleistung, die auch sehr geringe Gleitreibung garantieren.

- Eine weitere charakteristische Eigenschaft sind die Rollen für die Positionierung des Materials, welche durch einen hydraulischen Motor angetrieben werden. Sie bewegen sich im rechten Winkel zum Material, und gestatten so die optimale Klemmung des Materials.

- Dank der Höhensteuerung der Sägebandposition kann der Bediener das Band in die Nähe der Materialoberkante platzieren. Nach dem Schnittende wird das Band automatisch wieder auf die vorherige Position angehoben. Alternativ kann auch „verbleiben“ in der unteren Position ausgewählt werden. Während des Schnittzyklus vergleicht die Software die Schnittbelastung mit der Voreinstellung. Dadurch kann das Sägesystem bei Unregelmäßigkeiten angehalten werden.

H I G H - L I N E



- Das Sägeband wird durch zwei einstellbare Stahbürsten gereinigt. Der Antrieb erfolgt hydraulisch.
- Das Hydraulik-Aggregat inkl. Filter und Manometer garantiert einen besonders ruhigen Betrieb bei konstantem Druck.
- Fein geschliffene Hartmetall-Einsätze, komplett mit seitlichen, gehärteten und einstellbaren Führungsrollen. Die verstellbare Bandführung verfährt automatisch so nah wie möglich zum Material.

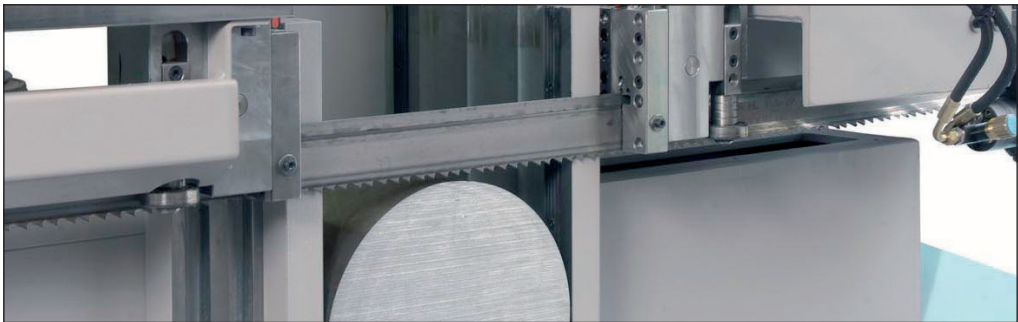
• Alle geführten Bewegungen werden von vier Kugelumlauf Führungen mit einer hohen Kapazität für statische und dynamische Belastung angetrieben; stark verringerte Vorschubreibung. Vergütete und geschliffene, prismatische Führungen.

• Alle geführten Bewegungen werden von vier Kugelumlauf Führungen mit einer hohen Kapazität für statische und dynamische Belastung angetrieben; stark verringerte Vorschubreibung. Vergütete und geschliffene, prismatische Führungen.

• Das Sägeband wird über einen Hydraulikzylinder gespannt, welcher durch die Maschinensoftware gesteuert wird. Die Spannung wird nach einer vorgegebenen Zeit automatisch entlastet, wenn die Maschine im Leerlauf steht oder nachdem ein Zyklus ausgeführt wurde.

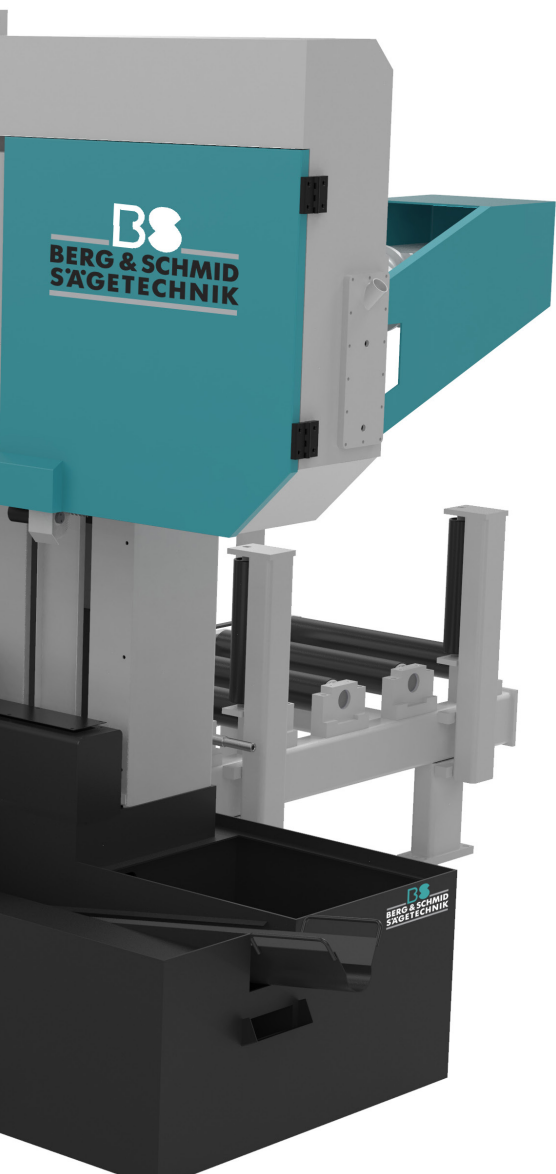
• Das Material wird durch einen Tisch mit sieben Rollen getragen. Diese werden durch einen hydraulischen Orbital motor angetrieben, durch den das Material auch bei maximaler Belastung präzise platziert werden kann.

X-rock 900 HA-I
X-rock 1250 HA-I
2-Säulen-Bandsäge 90°
NC Halbautomat

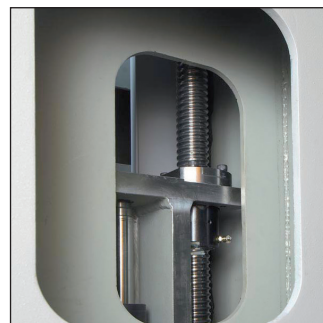


X-rock 900 HA

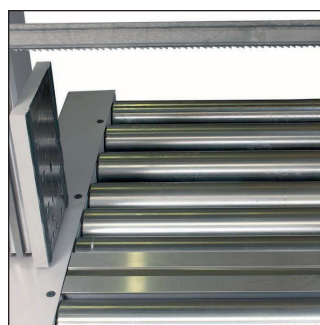
									
 90°	900	900	900	900 x 900	400 V 11,0	H 67 s 1,1 L 9.300	8.450	B 4.485 L 1.680 H 3.150 h 790	14 – 60



Späneförderer



Sägerahmenvorschub
über Kugelrollspindel



Angetriebene Rollen bei HA
zur Feinpositionierung des
Materials

Optionales Zubehör

- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem
inkl. 1 Liter Fluid, 2 Sprühköpfe und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RS 700/800/1200)

X-rock 1250 HA

90°	1.000	1.000	1.000	1.200 x 1.000	400 V 18,0	H 80 s 1,3 L 11.300	8.450	B 5.000 L 1.680 H 3.150 h 790	14 – 60

Opt. Zubehör ab Seite 44: 11, 14, 59, 61, 63, 74 Standard 50, 63

H I G H - L I N E

SBS Reihe

2-Säulen-Hochleistungs-
Bandsägeautomaten 90°

Die SBS Reihe überzeugt durch ausgereifte Technik, hohe Qualität, Langlebigkeit und eine konkurrenzlos aufwändige Serienausstattung.

B & S Serienausstattung

- Moderne SNC 20 Steuerung bei CNC-Ausführung
- Frequenz geregelter Sägeantrieb
- Bedientasten mit Piktogrammen
- Arbeitsleuchte
- Angetriebene Spänebürste
- Bandspannung hydraulisch
- Spanndruck-Regulierung
- Doppel-Spannstock (vor und nach dem Band)
- Kriechgang zum Positionieren
- Bündelspannung elektrisch und hydraulisch vorbereitet
- Späneförderer

Die Basis für höchste Leistung und präzise Schnitte auch bei schwer zerspanbaren Materialien bildet die Führung der Sägeeinheit über zwei stabile und hart verchromte Säulen, in Verbindung mit der schweren, verwindungs- und vibrationsfreien Grauguß-Stahlkonstruktion des Sägerahmens.

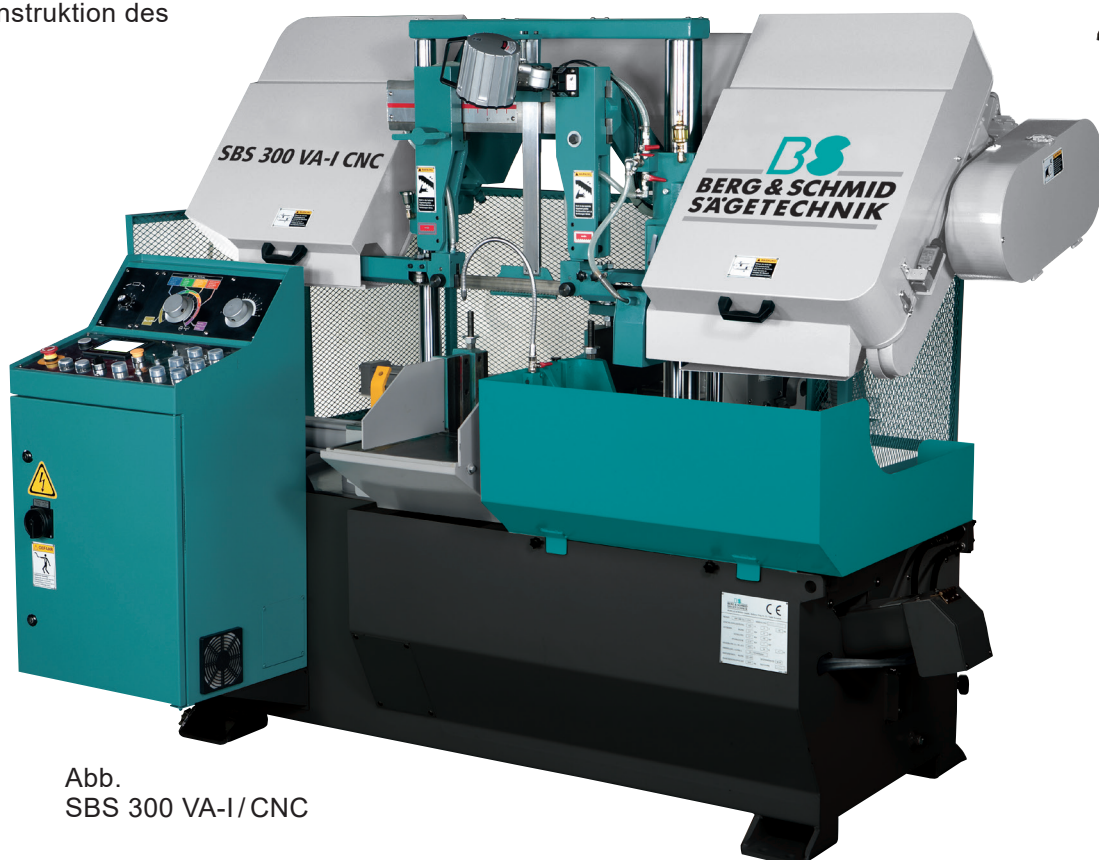


Abb.
SBS 300 VA-I/CNC



Abb.
SBS 460 VA-I/CNC



Bedienpanel SBS 300 VA-I/CNC



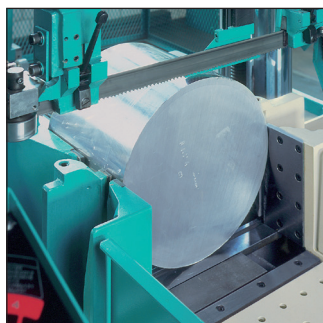
Bedienpanel ab SBS 330 VA-I/CNC

SNC 20 Steuerung

Die SNC 20 Steuerung ermöglicht ein bequemes und unkompliziertes Eingeben von bis zu 20 verschiedenen Sägaufgaben (Länge und Stückzahl). Bei Eingabe des Sollmaßes berechnet die Steuerung automatisch den Sägeverschnitt und die Anzahl der Vorschübe. Außerdem bietet das Fehler-Code-Anzeigesystem eine rasche Analyse zur Fehlerbehebung.

SBS Reihe

2-Säulen-Hochleistungs-
Bandsägeautomaten 90°



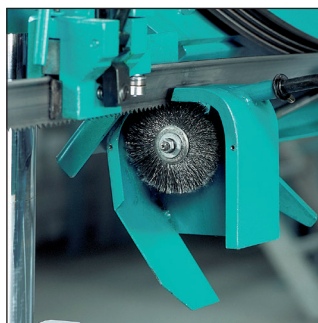
Beidseitiges Öffnen
des Vorschubspann-
stockes

Beide Spannbacken
öffnen und schließen
simultan. Dadurch ist ein
freies Zurück-fahren des
Spannstockes gewährlei-
stet, auch bei welligem
oder ungeradem Material.



Sägebandreinigung und Späneabfuhr

Durch die angetriebene, großdimensionierte Späne-
bürste wird das Sägeband direkt nach Austritt aus
dem Material gereinigt. Die Späne fallen automatisch
in die Aufnahme des hydraulischen Späneförderers
und werden seitlich abtransportiert.

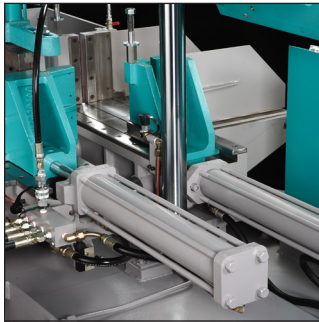


SBS 300 VA-I/CNC

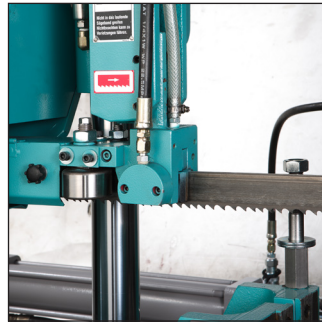
									
 90°	300	300	300 x 300	230 x 130	400 V 3,7	H 34	1.650	B 2.100 L 2.050 H 1.700 h 780	20 – 100
				max.		s 1,1			
				145 x 30		L 3.920			
				min.					

SBS 330 VA-I/CNC

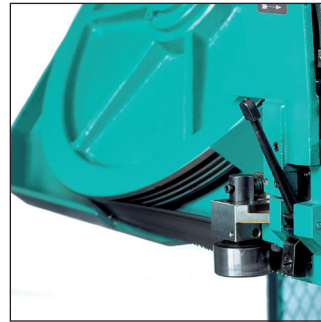
									
 90°	330	330	400 x 330	280 x 150	400 V 3,7	H 34	2.350	B 2.230 L 2.150 H 1.800 h 800	20 – 100
				max.		s 1,1			
				160 x 50		L 4.570			
				min.					



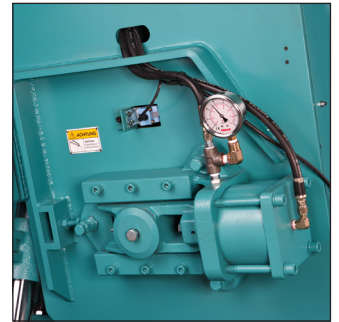
Langhubzylinder



Hydraulische Bandklemmung
ab SBS 330



Großdimensionierte
Hartmetall-Sägebandführung



Hydraulische
Sägebandspannung

Optionales Zubehör

- Hydraulische Bündelspannung
- COOLMATIC PLUS Mikrosprühsystem
inkl. 1 Liter Fluid, Sprühkopf und Halter
- Laser zum Sägen auf Anriss
- Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen (RD 500; RD500+)

SBS 460 VA-I/CNC

90°	460	460	460 x 460	350 x 240	400 V 5,5	H 41	3.200	B 2.800 L 2.200 H 2.050 h 800	20 – 100
				max.		s 1,3			
				200 x 130		L 5.450			
				min.					

SBS 550 VA-I/CNC

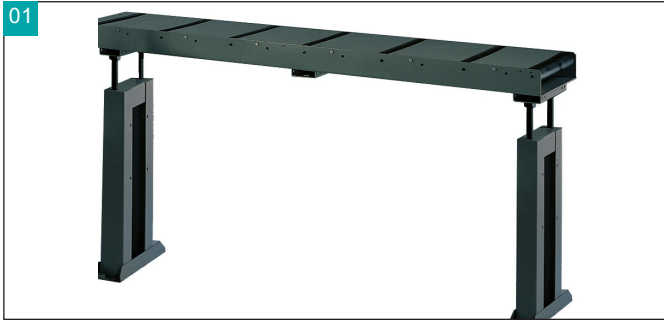
90°	550	550	550 x 550	400 x 270	400 V 5,5	H 41	3.800	B 3.060 L 2.270 H 2.200 h 800	20 – 100
				max.		s 1,3			
				230 x 120		L 5.980			
				min.					

Opt. Zubehör ab Seite 44: 02, 58, 61

H I G H - L I N E

Rollenbahnen und Mess-Systeme

01



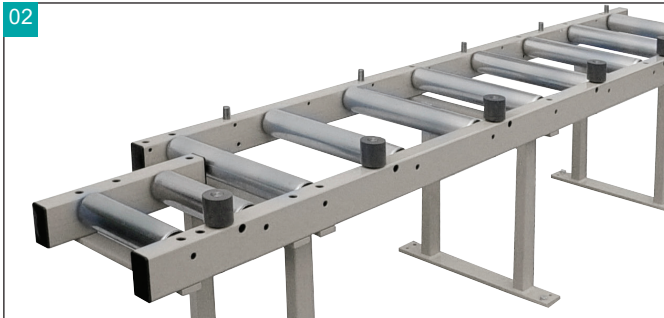
RS 400

01.1



Schrägrollen zur Bündelspannung für RS 400 (Option)

02



RD 500 mit Vertikalrollen (Option)

03



Vertikalrollen

08



RS 600

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 400
Stabile Stahlrollen mit 400 mm Rollenbreite
Tragkraft pro Rolle 400 kg
Höhenverstellbar 870-1010 mm
Einheit 2.000 mm mit 2 Stützen

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen, bestehend aus einer elektrogeschweißten Stahlkonstruktion in 2-Meter-Einheiten mit 7 Rollen aus galvanisiertem Stahl.

Die erste Einheit (2.000 mm) ist mit zwei Stützen höhen-verstellbar, das folgende mit einem Podest. Sie enthalten Schutzbleche zwischen den Rollen, um ein Quetschen zu verhindern. Die Rollenbahn ist vollständig geschlossen, um ein Austreten von Kühlmittel zu verhindern.

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RD 500
Schwere Rollenbahnausführung
Rollenbreite 500 mm
Tragkraft pro Rolle 300 kg
Höhenverstellbar
Einheit 1.000 mm

Verstärkte Ausführung RD 500+

Super-Rollenbahn, verstärkte Ausführung
Rollenbreite 500 mm
Tragkraft pro Rolle 550 kg
Höhenverstellbar
Einheit 1.000 mm

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen, bestehend aus einer elektrogeschweißten Stahlkonstruktion in 1,0-Meter-Einheiten, Stütze und einem Sockel. Vorbereitet für die Verankerung am Boden und mit der Möglichkeit der Höheneinstellung.

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 600
Schwere Rollenbahnausführung
Rollenbreite 600 mm
Tragkraft pro Rolle 550 kg
Auflagehöhe 805 mm
Extrem standfest, leicht zu verankern
Pro Einheit 1 Stütze
Einheit 1.500 mm

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen, bestehend aus einer elektrogeschweißten Stahlkonstruktion in 1,5-Meter Einheiten, Stütze und einem Sockel. Vorbereitet für die Verankerung am Boden und mit der Möglichkeit der Höheneinstellung.

Rollenbahnen und Mess-Systeme

09



RS 600 mit Digi Anschlag (Option)

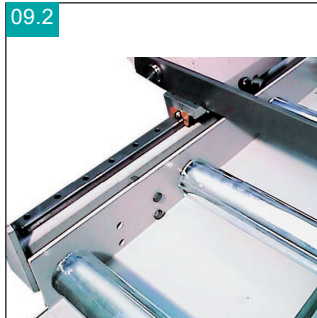
Abfuhrrollenbahn RS 600 mit Digitalem Anschlag manuell verschiebbar (09.1/09.2)
Länge 3 Meter mit 3 Stützen, max. Traglast 3000 kg
Länge 6 Meter mit 5 Stützen, max. Traglast 6000 kg

Abfuhrrollenbahn mit Digitalem Anschlag (9.1) mit manueller Verschiebung und Ablesung der Messung mittels LCD-Display, (9.2) der Anschlag gleitet auf einer Kugelumlaufführung, erhältlich in 3-Meter-Modulen.

09.1



09.2



10



RS 600 mit autom. NC Längenanschlag (Option)

Abfuhrrollenbahn RS 600 mit automatischem NC-Längenanschlag (10.2)

NC-Längenanschlag Länge 3 Meter max. Traglast 3000 kg

NC-Längenanschlag Länge 6 Meter max. Traglast 6000 kg

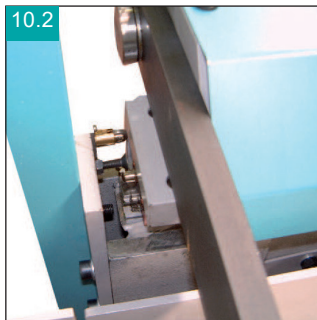
Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen und automatischen NC-Längenanschlag und Touch-Display (10.1) zum Einstellen von bis zu 10 verschiedenen Programmen.

Bewegung mittels angetriebenen Zahnriemen, Getriebemotor und Kugelumlaufführungen. Blockierung des Anschlages durch Pneumatikzylinder. Die Positionsablesung erfolgt über Encoder und Rack. Erhältlich in 3-Meter-Einheiten. (10.2.) Automatischer Rückzug von 50 mm zur Erleichterung bei der Entnahme des Werkstücks anschließende Rückkehr in die Ausgangsposition.

10.1



10.2



11



RS 700/800/1200

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 700/800/1200

RS 700 Super-Rollenbahn 550 kg pro Rolle, per Meter

RS 800 Super-Rollenbahn 550 kg pro Rolle, per Meter

RS 1200 Super-Rollenbahn 550 kg pro Rolle, per Meter

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahnen mit stabilen Stahlrollen, die mit einem Messsystem ergänzt werden können. Erhältlich in 1-Meter-Einheiten.

Rollenbahnen und Mess-Systeme

12



RS 360/425/600

12.1



Doppelpaar Vertikalrollen

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 360/425/600

RS 360 Schwerlast-Rollenbahn,
Länge 2 Meter m. 2 feststehende Vertikalrollen
RS 425 Schwerlast-Rollenbahn,
Länge 2 Meter m. 2 feststehende Vertikalrollen
RS 600 Schwerlast-Rollenbahn,
Länge 2 Meter m. 2 feststehende Vertikalrollen

Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn RS 360/425/600 für Bündel

RS 360 Schwerlast-Rollenbahn,
Länge 2 Meter m. 2 verstellbaren Vertikalrollen
RS 425 Schwerlast-Rollenbahn,
Länge 2 Meter m. 2 verstellbaren Vertikalrollen
RS 600 Schwerlast-Rollenbahn,
Länge 2 Meter m. 2 verstellbaren Vertikalrollen

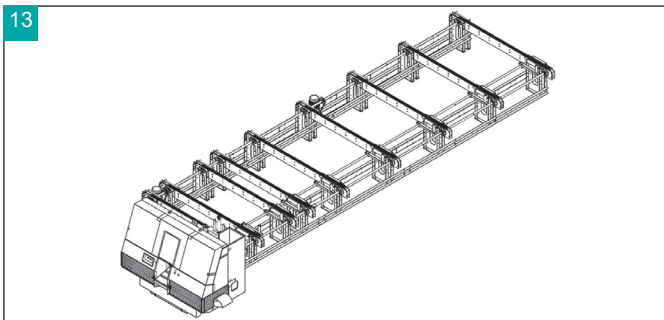
Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn mit Stahlrollen, Standardeinheit

mit einer Länge von 2 Metern, Trägerkonstruktion aus elektrogeschweißtem Stahl, 5 große Rollen und zentralem Stift, mit einem Paar Kugellager an den Seiten, komplett mit 2 verstellbaren vertikal Rollen zur Unterstützung.

(12.1.) Doppelpaar von vertikalen Rollen, die quer eingestellt werden können, mit einem Tank zum Sammeln des Kühlmittels.

Vorbereitet für die Verankerung am Boden und mit der Möglichkeit der Höheneinstellung.

13



Ladesystem (Beispiel 13)

Ladesystem, gesteuert durch CNC-Steuerung der Sägemaschine mit automatischem Vorschubsystem des Materials, bestehend aus: Regalen für Stützstangen mit Schleppkette mit Kapazitäten von 0,5 bis 4 Tonnen. Stütz- und Verbindungselemente zwischen den Stäben tragen das Material. Bar-Schließsystem am Eingang des Bedieners. Vertikale Ausrichtrollen. Getriebemotor für die Bewegung

von Schleppketten. Anzahl der Materialladestationen von 5 bis 15 für jeden Chargenlader. Elektrisches und hydraulisches System verbunden mit der Sägemaschine für Systemautomatisierung.

13



Rollenbahnen und Mess-Systeme



RS 600 (angetrieben)

Zufuhrrollenbahn über Kette angetrieben, Geschwindigkeit über Inverter gesteuert mit mobilem Bedienpanel (14.1/14.2)

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 3 Meter max. Tragkraft 3000 kg

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 6 Meter max. Tragkraft 6000 kg

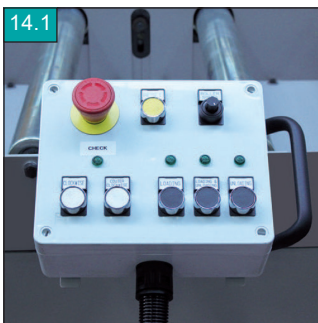
Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 9 Meter max. Tragkraft 9000 kg

Motorisierte Rollenbahn, kombinierbar sowohl auf der Zufuhr- als auch auf der Abfuhrseite zur Säge.



14.1 / 14.2 Mobiles Steuerungspanel ausgestattet mit: Einstellung der Bewegungsgeschwindigkeit, Bewegungsrichtung, Not-Aus-Knopf.

Betrieb: Sobald die Bewegungsrichtung des Rollenförderers ausgewählt wurde bewegt der Bediener das Material mit den Tasten vorwärts und wird automatisch abgebremst, bis es an ihm anliegt.

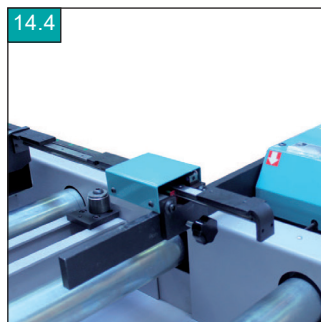


Abfuhrrollenbahn über Kette (14.3) angetrieben, Geschwindigkeit über Inverter synchron gesteuert, nur in Verbindung mit angetriebener Zufuhrrollenbahn

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 3 Meter max. Tragkraft 3000 kg

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 6 Meter max. Tragkraft 6000 kg

Angetriebene Rollenbahn RS 600 Länge 9 Meter max. Tragkraft 9000 kg



14.3 Die Bewegung erfolgt mittels Kettenräder, Kette und Elektromotor, gesteuert über Inverter.

14.4 Digitaler Anschlag mit Sensor zum langsamen Positionieren, manuell verstellbar, nur in Verbindung mit angetriebener Rollenbahn

Digitaler Anschlag mit Sensor 3 Meter
Digitaler Anschlag mit Sensor 6 Meter



14.5 Touch-Screen System um den Hub des Materials zu verlangsamen und die Genauigkeit der Schnittlängen zu garantieren. Ausführung mit programmierbarem, motorisiertem Messsystem 5"-Schneider-Display mit "Touch-Screen Steuerung". Möglichkeit, bis zu 20 Programme mit unterschiedlichen Längen, Winkeln und Stückzahlen zu programmieren.

14.6 Es kann mit einer Messrückmeldung ergänzt werden, die mit manueller Positionierung, digitaler oder motorisierter Lesung verfügbar ist. In der motorisierten Version können bis zu 10 verschiedene Längen über die PLC gespeichert werden.

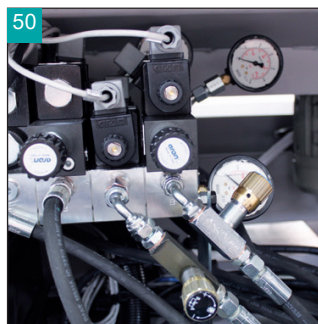
Ausstattungsmerkmale



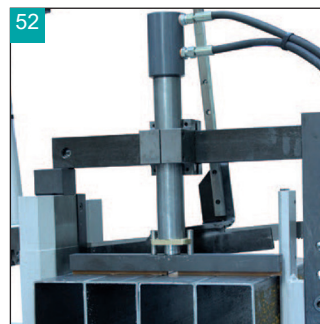
42 Inverter



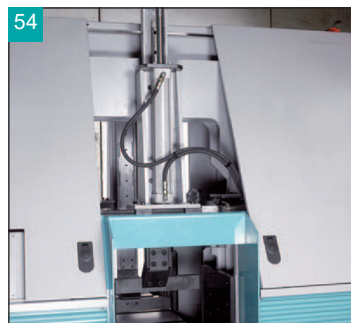
49 Spanndruckreduzierung (HA-Version)



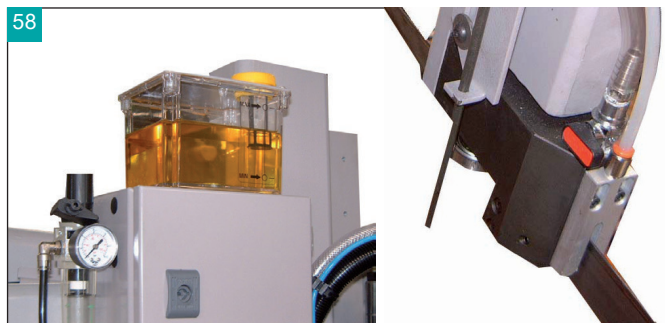
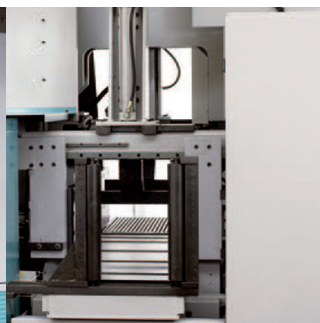
50 Spanndruckreduzierung (VA-Version)



52 Spannstock für Bündelschnitte



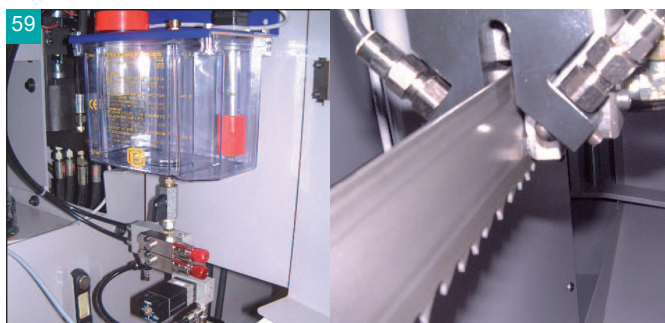
54 Spannstock für Bündelschnitte



58 COOLMATIC PLUS Mikrosprüheinrichtung



58 B&S COOLMATIC PLUS



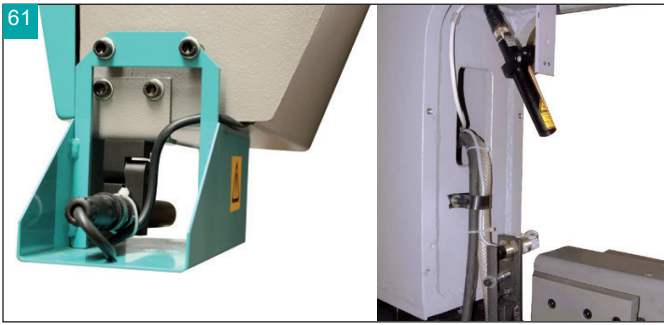
59 COOLMATIC PLUS Mikrosprüheinrichtung



60 Digitale Gehrungsanzeige

OPTIONALES ZUBEHÖR

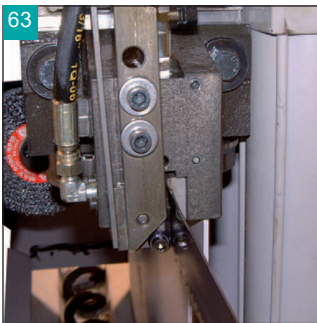
Ausstattungsmerkmale



61 Laser zum Sägen auf Anriss



62 Bandverlaufskontrolle



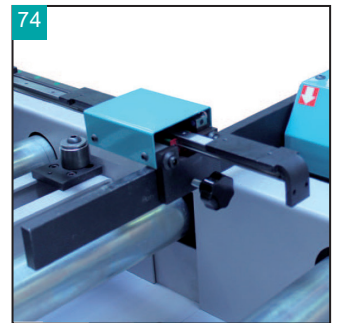
63 Bandverlaufskontrolle



64 Anschnittautomatik



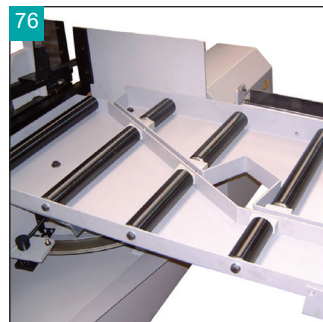
65 Digitaler Sägerahmenvorschub



74 Digitaler Längenanschlag mit Annäherungssensor



75 Vertikalrollen



76 Rollenbahnen-Anschlusselement



77 Seitliche Vertikalrolle



79 Hydraulische Bandspannung

Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet.

Technische und optische Änderungen sind vorbehalten.

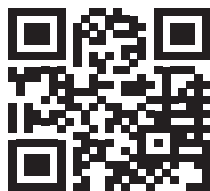
Abb. teilweise mit optionalem Zubehör.

Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen siehe www.bergundschmid.de

Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum; bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen.

Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlichen Garantiebestimmungen.

Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung.



Berg & Schmid GmbH
Bernhardslaicher Weg 16
D-71686 Remseck
x +49(0)7146 8954-0
y +49(0)7146 91830
www.bergundschmid.de
verkauf@bergundschmid.de

 [bergundschmid.de](https://www.facebook.com/bergundschmid)

 [bergundschmid](https://www.tiktok.com/bergundschmid)

 [bergundschmid](https://www.instagram.com/bergundschmid)